



# دستگاه کره گیر اکو بکردانه

مدل BDM-ECO 50





## فهرست

- ۱ ..... مقدمه
- ۲ ..... مشخصات دستگاه
- ۲ ..... وسایل جانبی دستگاه
- ۳ ..... معرفی قطعات
- ۴ ..... معرفی قطعات برقی
- ۵ ..... روش باز کردن قطعات
- ۸ ..... روش مونتاژ کردن قطعات
- ۱۱ ..... نحوه راه اندازی دستگاه
- ۱۱ ..... کره گیری از دانه کنجد و پودر نارگیل
- ۱۲ ..... نکات مهم هنگام کار با دستگاه
- ۱۳ ..... نحوه تنظیم مجدد دسته تنظیم زبری و نرمی کره
- ۱۵ ..... سرویس و نگهداری
- ۱۶ ..... خدمات پس از فروش



## مقدمه

مشتری گرامی،

گروه تولیدی بکردانه به پشتوانه تیم طراحی و تولید توانا و سال‌ها تجربه در طراحی و ساخت ماشین‌آلات صنایع غذایی و خطوط تولید، توانسته است هر روز به هدف خود که رضایت صد درصدی مشتری از محصولات است نزدیکتر شود.

گروه تولیدی بکردانه موفق به طراحی و تولید دستگاه‌های روغنگیر، کره گیر، ارده گیر، میوه خشک کن و آسیاب در سایزها و کاربرد های متفاوت و دیگر ماشین آلات وابسته گشته و توانسته است با تولید دستگاه های متنوع پاسخگوی نیاز مشتریان باشد.

لازم به ذکر است که در تولید این محصولات از بهترین آلیاژها که در مقابل سایش از مقاومت بالایی برخوردارند استفاده شده است و تمامی قطعات با دقت‌های بالا و با به کارگیری به روزترین ماشین آلات و تکنولوژی صنعتی موجود تولید شده‌اند.

گروه تولیدی بکردانه موفق به اخذ گواهینامه بین‌المللی مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و نشان کیفیت اروپا CE گشته است.

گروه تولیدی بکردانه از حسن انتخاب و اعتماد شما کمال تشکر را دارد و وظیفه خود میدانند با تولید کالای با کیفیت و زیبا و جلب رضایت شما، پاسخگوی انتخاب و اعتمادتان باشد.

• لطفا قبل از استفاده از دستگاه در ابتدا فیلم آموزشی دستگاه را مشاهده نمایید

و سپس دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.



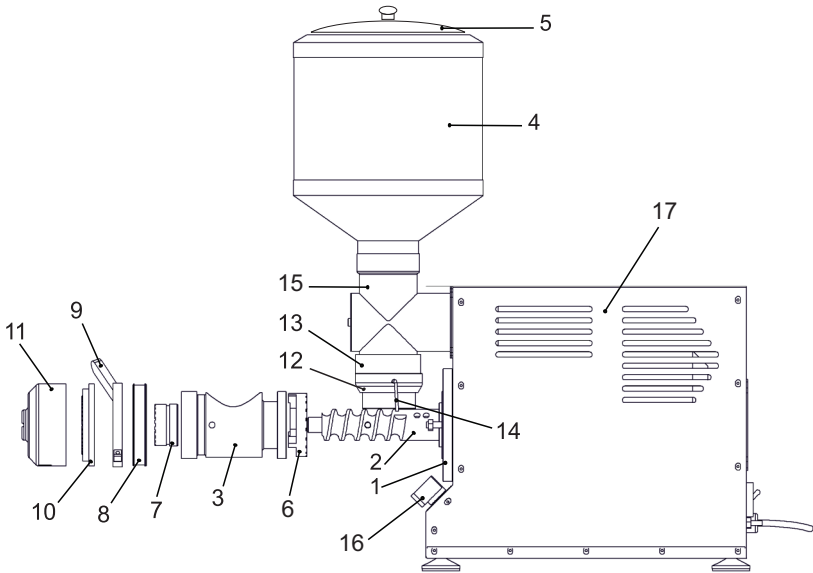
## مشخصات دستگاه

| مدل                    | BDM-ECO 50             |
|------------------------|------------------------|
| ظرفیت                  | ۵۰ کیلوگرم کره در ساعت |
| برق مصرفی              | ۲۲۰۰ وات در ساعت       |
| ابعاد (ارتفاع*عرض*طول) | ۷۷*۳۵*۷۰ سانتی متر     |
| وزن دستگاه             | ۴۰ کیلوگرم             |
| نوع موتور              | تک فاز                 |
| کارکرد                 | کم صدا                 |
| طراحی بدنه             | پوشش تمام استیل        |

## وسایل جانبی دستگاه

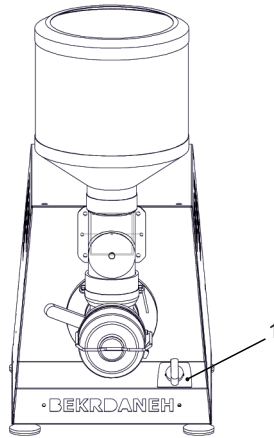
- آچار تیغه متحرک
- آچار آلن ۴
- آچار ۱۳
- دفترچه و فیلم آموزشی
- قیف و درب قیف

## معرفی قطعات

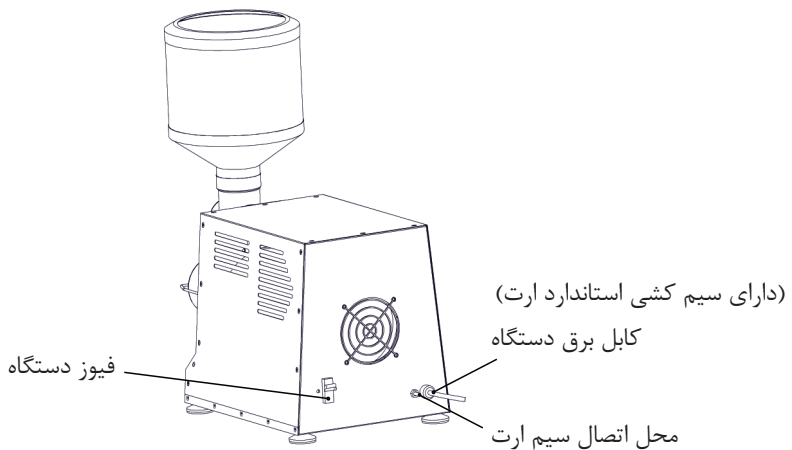


- |                               |                                             |
|-------------------------------|---------------------------------------------|
| ۱- فلانچ                      | ۱۰- تیغه ثابت                               |
| ۲- ماردون                     | ۱۱- هد خروجی                                |
| ۳- سیلندر                     | ۱۲- قطعه ورودی سیلندر                       |
| ۴- قیف                        | ۱۳- لوله شیشه ای کوچک                       |
| ۵- درب قیف                    | ۱۴- اهرم باز کننده مسیر دانه ورودی          |
| ۶- تیغه متحرک                 | ۱۵- سیستم تغذیه کنترل شده دانه ورودی (فیدر) |
| ۷- خردکن                      | ۱۶- کلید خاموش و روشن موتور                 |
| ۸- مهره تنظیم تیغه            | ۱۷- بدنه دستگاه                             |
| ۹- اهرم تنظیم زبری و نرمی کره |                                             |

## معرفی قطعات برقی



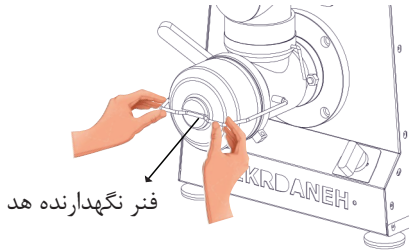
۱- کلید خاموش و روشن موتور



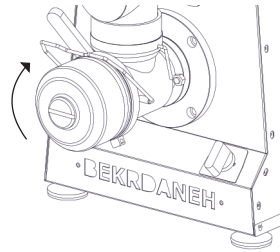
(در صورتی که محل مورد استفاده دارای سیم کشی ارت استاندارد نباشد، یک سیم به پیچ ارت متصل کنید و سر دیگر را به لوله آب وصل کنید)

## روش باز کردن قطعات

۱- ابتدا فنر نگهدارنده هد را به سمت بیرون بکشید (شکل ۱) و فنر را به سمت بالا ببرید. هد خروجی آزاد می شود. (شکل ۲)

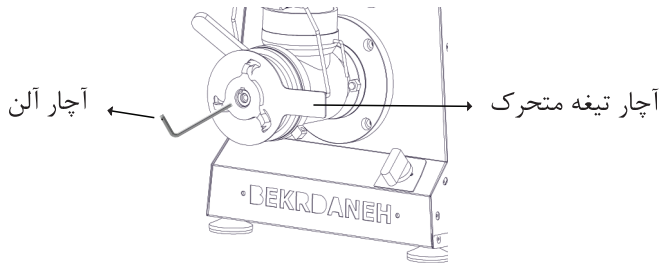


(شکل ۱)

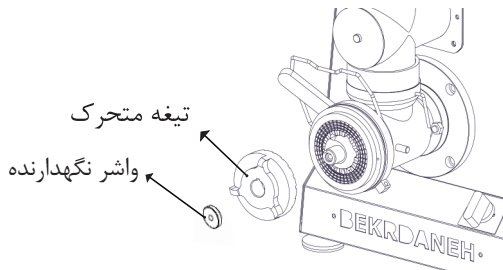


(شکل ۲)

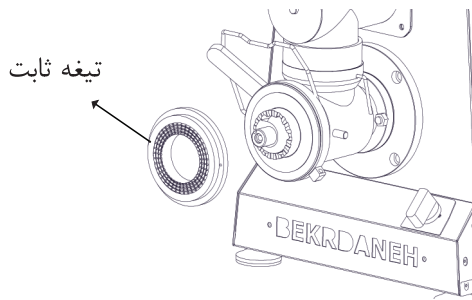
۲- با آچار تیغه متحرک، تیغه متحرک را نگه داشته و پیچ و واشر نگهدارنده را توسط آچار آلن کاملاً باز کنید .



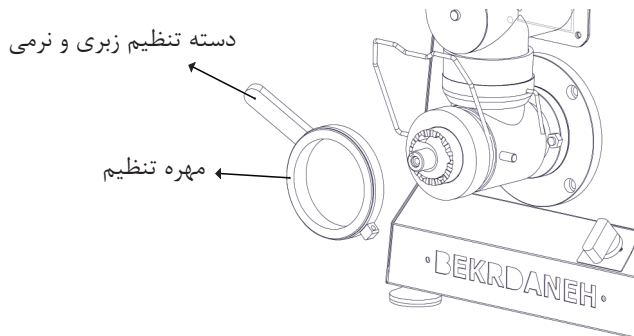
۳- تیغه متحرک از روی ماردون آزاد می شود آن را خارج کنید.



۴- تیغه ثابت را به صورت مستقیم بیرون کشیده و آن را از روی سیلندر خارج کنید.

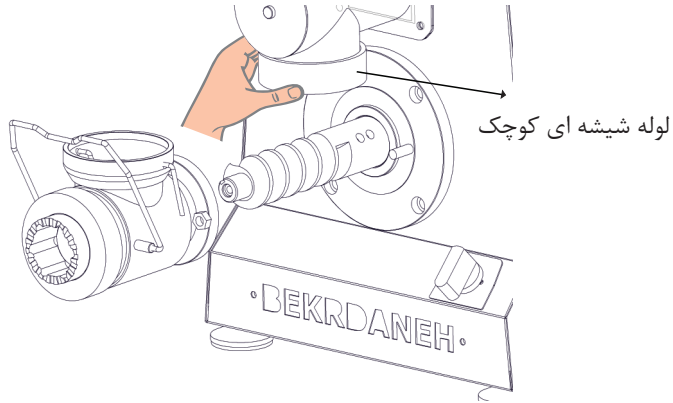


۵- مهره تنظیم دارای رزوه می باشد، آن را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا مهره به همراه دسته تنظیم زبری و نرمی از سیلندر جدا شود.  
(توجه شود که به هیچ عنوان دسته تنظیم زبری را از روی مهره باز نکنید، زیرا اگر دسته از مهره تنظیم جدا شود نیاز به تنظیمات مجدد دارد)



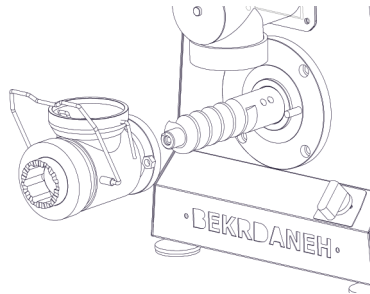


۶- سیلندر توسط دو عدد مهره شماره ۸ به فلانج بسته شده است. مهره ها را با استفاده از آچار ۱۳ باز کنید تا سیلندر آزاد شود. سپس لوله شیشه ای کوچک که در بالای ورودی دانه قرار دارد را با دست چپ در جای خود نگه دارید و با دست راست سیلندر را از روی فلانج بیرون بکشید.



## روش مونتاژ کردن قطعات

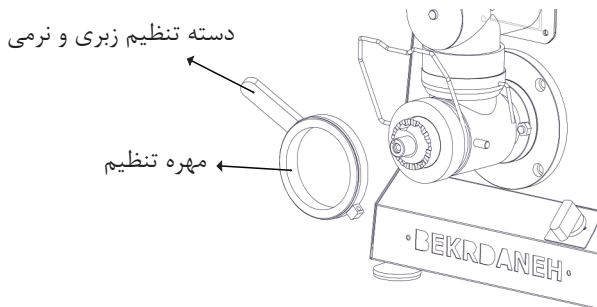
۱- ابتدا سیلندر را روی فلانچ قرار دهید و بوسیله دو مهره شماره ۸ روی فلانچ محکم ببندید.  
توجه کنید قبل از بستن سیلندر، لوله شیشه ای کوچک را روی لوله خروجی پایین فیدر قرار دهید و سپس سیلندر را ببندید. به گونه ای که بعد از بستن سیلندر، لوله شیشه ای بالای ورودی سیلندر قرار گیرد.



شکل ۱- مونتاژ سیلندر

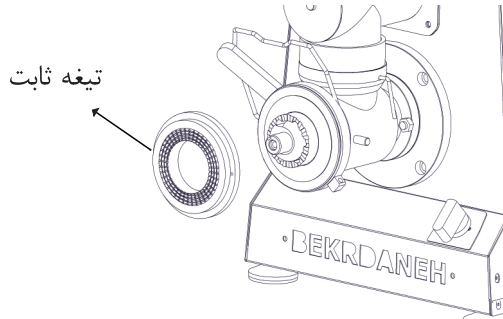
۲- مهره تنظیم را روی سیلندر قرار داده و آن را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا مهره بسته شود.

(دقت شود که مهره تا انتها بسته نشود و به بدنه سیلندر برخورد نداشته باشد)



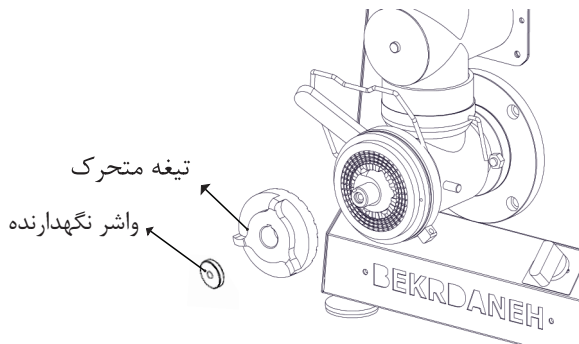
شکل ۲- مونتاژ مهره تنظیم

۳- تیغه ثابت را روی سیلندر قرار دهید (شکل ۳) دقت کنید که پشت این تیغه یک پین قرار دارد که بایستی درون حفره سیلندر قرار بگیرد تا تیغه سر جای خود بنشیند.



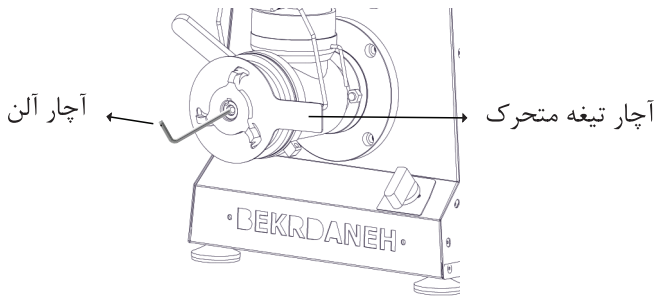
شکل ۳- مونتاژ تیغه ثابت

۴- تیغه متحرک را روی نوک ماردون مونتاژ کنید و واشر نگهدارنده را درون تیغه قرار دهید. (شکل ۴) دقت شود که خار چهارگوش در محل خود روی ماردون قرار گرفته باشد و سپس تیغه متحرک روی ماردون قرار بگیرد.



شکل ۴- مونتاژ تیغه متحرک

۵- تیغه متحرک را با آچار مخصوص گرفته و واشر نگهدارنده را توسط پیچ آلن سر مخروطی 6 کاملاً محکم کنید. (شکل ۵)

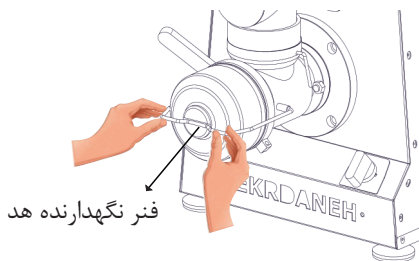


شکل ۵- مونتاژ واشر نگهدارنده

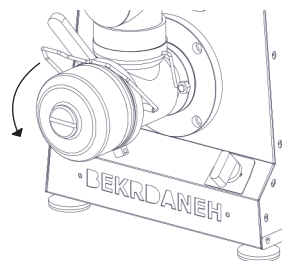
۶- مهره و دسته تنظیم را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا تیغه ثابت و تیغه متحرک به یکدیگر برخورد کند.

(توجه شود که به هیچ عنوان دسته تنظیم زبری را از روی مهره باز نکنید، زیرا اگر دسته از مهره از مهره تنظیم جدا شود نیاز به تنظیمات مجدد دارد)

۷- هد خروجی دستگاه را روی تیغه ثابت قرار دهید، فنر نگهدارنده را درون سیلندر قرار داده و به سمت پایین بکشید (شکل ۱) تا دقیقاً روی هد قرار بگیرد. (شکل ۲) دو عدد پین روی تیغه ثابت وجود دارد که باید درون حفره های هد خروجی قرار بگیرد.



(شکل ۲)



(شکل ۱)



## نحوه راه اندازی دستگاه

- این دستگاه مجهز به سیستم تغذیه کنترل شده دانه ورودی (فیدر) می باشد. این سیستم باعث می شود که حجم دانه ورودی به سیلندر اصلی کنترل شده باشد، در نتیجه به موتور دستگاه فشار کمتری وارد می شود.
- قیف را روی لوله ورودی فیدر قرار دهید.
- فیوز اصلی در پشت دستگاه را در وضعیت ON قرار دهید.
- دانه مورد نظر را داخل قیف دستگاه بریزید. (دانه تفت داده شده مخصوص کره گیری و فاقد سنگ و پوسته سفت)
- دسته تنظیم کره خروجی را در وضعیت مورد نظر قرار دهید. (نرم، متوسط، زبر)
- کلید خاموش و روشن موتور را در وضعیت ON قرار دهید. پس از روشن کردن موتور، سیستم فیدر، دانه ها را درون سیلندر اصلی دستگاه می ریزد و دانه ها در سیلندر اصلی تبدیل به کره شده و از هد خروجی دستگاه به صورت کره خارج می شود.

## کره گیری از دانه کنجد و پودر نارگیل

- برای کره گیری از دانه کنجد، حتما بایستی از کنجد پوست کنده دو آتیشه (مخصوص ارده گیری) استفاده کنید.
- برای کره گیری از کنجد، بهتر است قیف و سیلندر دستگاه خالی از دانه باشد. ابتدا موتور دستگاه را روشن کنید. سپس کنجد را آرام آرام و به مقداری که از هد خروجی خارج می شود درون قیف دستگاه بریزید. قبل از خاموش کردن موتور از ریختن کنجد خودداری کنید و سپس موتور را خاموش کنید. به گونه ای که درون قیف و سیلندر هیچ کنجادی باقی نماند. در غیر اینصورت ممکن است پس از روشن کردن مجدد موتور ماردون قفل شود.



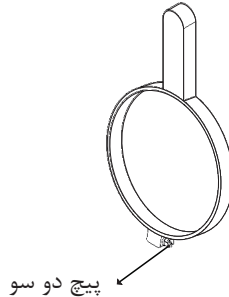
- برای کره گیری از پودر نارگیل، بایستی از پودر نارگیل دانه درشت ALS سریلانکا استفاده کنید.
- برای کره گیری از پودر نارگیل بهتر است، مانند کره گیری از کنجد عمل کنید تا دستگاه بتواند به راحتی و بدون گیر کردن کره گیری را انجام دهد.

## نکات مهم هنگام کار با دستگاه

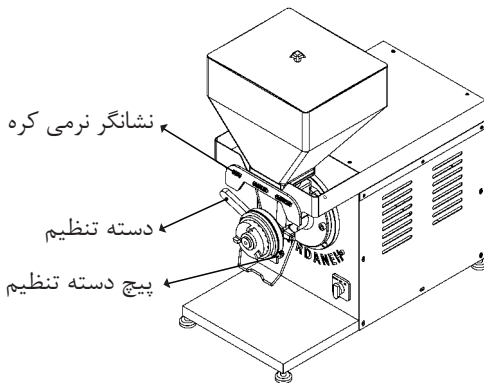
- دانه استفاده شده برای کره گیری بایستی که تفت داده شده و مخصوص کره گیری باشد. (به جز پودر نارگیل و گردو)
- از تمیز بودن دانه ورودی و عدم وجود سنگ ریزه، پوسته های سخت و اشیاء فلزی اطمینان حاصل کنید تا به دستگاه آسیبی نرسد.
- در صورتی که در حین کره گیری دستگاه گیر کرد، می بایست بلافاصله موتور را خاموش کنید. تیغه ها و هد دستگاه را باز کرده، سیلندر را کاملاً تمیز کنید و مجدداً قطعات را ببندید و دستگاه را راه اندازی کنید.
- در صورتی که دستگاه مجدد گیر کرد دانه ورودی را بررسی کنید. ممکن است که تفت دانه کم باشد یا دارای پوسته و سنگ ریزه باشد.
- دانه های کره گیری بایستی در محیطی خشک و فاقد رطوبت نگهداری شود. در صورت نم کشیدن و مرطوب شدن دانه های کره گیری، ممکن است دستگاه در حین کار قفل کند.

## نحوه تنظیم مجدد دسته تنظیم زبری و نرمی کره (در صورت بهم ریختن تنظیم کارخانه)

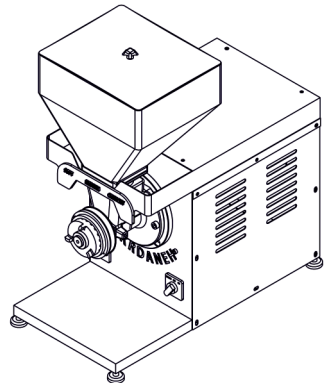
۱- برای تنظیم دسته یک پیچ دو سو زیر آن قرار دارد که با شل و سفت کردن آن می توانید دسته را تنظیم نمایید .



۲- ابتدا قطعات دستگاه را باز نموده و کاملاً تمیز کنید سپس زمانی که سیلندر ، مهره تنظیم ، تیغه ثابت تیغه متحرک و واشر نگهدارنده را سوار کردید، مهره تنظیم را در خلاف جهت عقربه هلی ساعت بچرخانید تا تیغه ثابت و متحرک به هم برخورد کند. (شکل ۱) سپس پیچ دسته تنظیم را شل کنید و آن را روی مهره نگهدارنده قرار دهید و دسته را به سمت چپ بچرخانید به صورتی که دسته پایین تر از حالت نرم روی پلکسی قرار بگیرد سپس پیچ را محکم کنید، در این حالت دو تیغه کاملاً با یکدیگر درگیر می باشند. (شکل ۲)



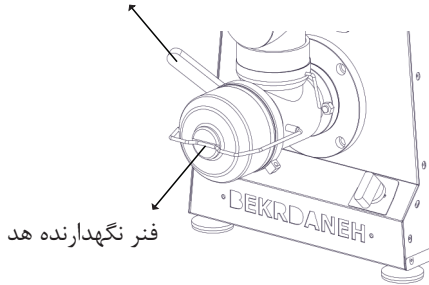
(شکل ۲)



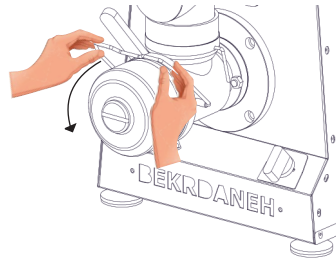
(شکل ۱)

۳- دسته تنظیم را به سمت راست بچرخانید تا روی حالت متوسط قرار بگیرد (شکل ۱)  
هد خروجی دستگاه را روی تیغه ثابت قرار داده و سپس فنر نگهدارنده را به سمت پایین بکشید (شکل ۲)  
تا دقیقاً روی هد قرار بگیرد.

دسته تنظیم زبری و نرمی

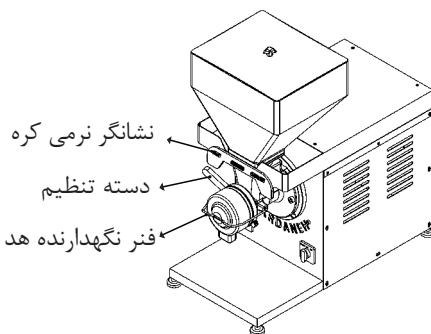


(شکل ۱)

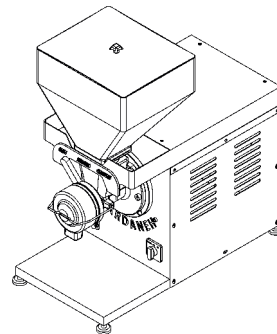


(شکل ۲)

۴- کلید دستگاه را روی **ON** قرار دهید، دسته تنظیم را به سمت چپ بچرخانید تا دو تیغه با یکدیگر برخورد کند، (توجه : زمانی که صدای برخورد تیغه ها را متوجه شدید ، دسته تنظیم باید در فاصله بین حالت نرم کره و فنر نگهدارنده قرار گرفته باشد و وقتی که دسته را به سمت راست می چرخانید و روی حالت نرم کره قرار می گیرد ، دو تیغه نایستی با یکدیگر برخورد داشته باشند. (شکل ۱))  
در غیر اینصورت پیچ دسته تنظیم را شل نموده و به سمت چپ بچرخانید تا زیر حالت نرم کره قرار بگیرد مجدداً پیچ دسته تنظیم را سفت کنید. (شکل ۲)



(شکل ۲)



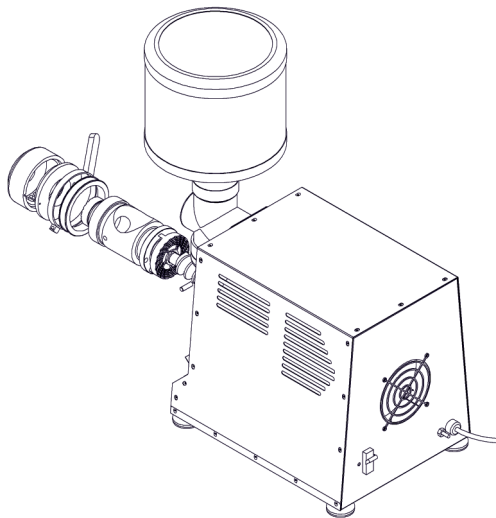
(شکل ۱)





## سرویس و نگهداری

- هر دو هفته یکبار آچارکشی انجام شود.
- اگر از یک نوع دانه (به عنوان مثال بادام) کره گیری می کنید ، زمانی که بخواهید دانه مورد نظر را تغییر دهید (به عنوان مثال پسته استفاده کنید) ابتدا کاملاً دستگاه را تمیز نموده و سپس کره گیری از دانه بعدی را شروع کنید.
- در صورتی که بیش از دو روز از دستگاه استفاده نمی کنید، دستگاه را تمیز نمایید.
- پس از شستشوی قطعات، آن ها را خشک کرده و مونتاژ نمایید.
- به هیچ عنوان هنگام کار با دستگاه بر روی آن کاور پلاستیکی یا پارچه ای قرار ندهید .
- دو عدد پیچ مغزی روی ماردون دستگاه قرار دارد که ماردون را روی شافت موتور ثابت می کند، این دو پیچ را حداقل هر ۱۰ روز یکبار آچارکشی کنید.





## خدمات پس از فروش

مشتری گرامی در صورت عدم دریافت پاسخ سوالات خود در دفترچه راهنما و یا بروز هر گونه مشکل در روند کار با دستگاه می‌توانید با شماره های زیر در روزهای کاری از ساعت ۸-۱۶ تماس بگیرید.

امور گارانتی و خدمات پس از فروش

۰۹۱۳۷۳۴۸۶۶۱ (آقای مهدی نبی)

۴۵۴۸۸۸۸۵ - ۰۳۱ داخلی ۲۱

رفع مشکلات و مسائل الکتریکی

۴۵۴۸۸۸۸۵ - ۰۳۱ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهرابی)