



راهنمای استفاده

دستگاه روغنگیری پرس سرد اکو

▲ مدل BD 45 ,BD 65, BD 85 ECO



► www.bekrdaneh.ir ◀
@ bekrdaneh.ir

فهرست

- ۱ مقدمه
- ۲ مشخصات دستگاه
- ۲ وسایل جانبی دستگاه
- ۳ معرفی قطعات
- ۴ معرفی پنل کنترل
- ۵ نحوه کار با پنل کنترل دستگاه های اکو
- ۶ آموزش مونتاژ و دهمونتاژ قطعات سیلندر
- ۸ نحوه مونتاژ کردن مجدد قطعات سیلندر و تنظیم دستگاه جهت راه اندازی
- ۱۱ نحوه تمیز کردن قطعات سیلندر پس از روغنگیری
- ۱۴ نحوه راه اندازی دستگاه
- ۱۶ نکات مهم در حین روغنگیری
- ۱۹ سرویس و نگهداری
- ۲۱ خدمات پس از فروش

مقدمه

مشتري گرامی،

گروه توليدي بکرده به پشتوانه تيم طراحی و توليد توانا و سالها تجربه در طراحی وساخت ماشین آلات صنايع غذایی و خطوط توليد، توانسته است هر روز به هدف خود که رضایت صد درصدی مشتري از محصولات است نزديکتر شود.

گروه توليدي بکرده موفق به طراحی و توليد دستگاههای روغنگیر، کره گیر، ارده گیر، میوه خشک کن و آسیاب در سايها و کاربرد های متفاوت و ديگر ماشین آلات وابسته گشته و توانسته است با توليد دستگاه های متنوع پاسخگوی نیاز مشتريان باشد.

لازم به ذکر است که در توليد اين محصولات از بهترين آلياها که در مقابل سايش از مقاومت بالایی برخوردارند استفاده شده است و تمامی قطعات با دقت های بالا و با به کارگیری به روزترين ماشین آلات و تکنولوژی صنعتی موجود توليد شده اند.

گروه توليدي بکرده موفق به اخذ گواهینامه بين المللی مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و نشان کیفیت اروپا CE گشته است.

گروه توليدي بکرده از حسن انتخاب و اعتماد شما کمال تشکر را دارد و وظیفه خود میداند با توليد کالای با کیفیت و زیبا و جلب رضایت شما، پاسخگوی انتخاب و اعتمادتان باشد.

• لطفا قبل از استفاده از دستگاه در ابتدا فيلم آموزشی دستگاه را مشاهده نماييد

و سپس دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنيد.

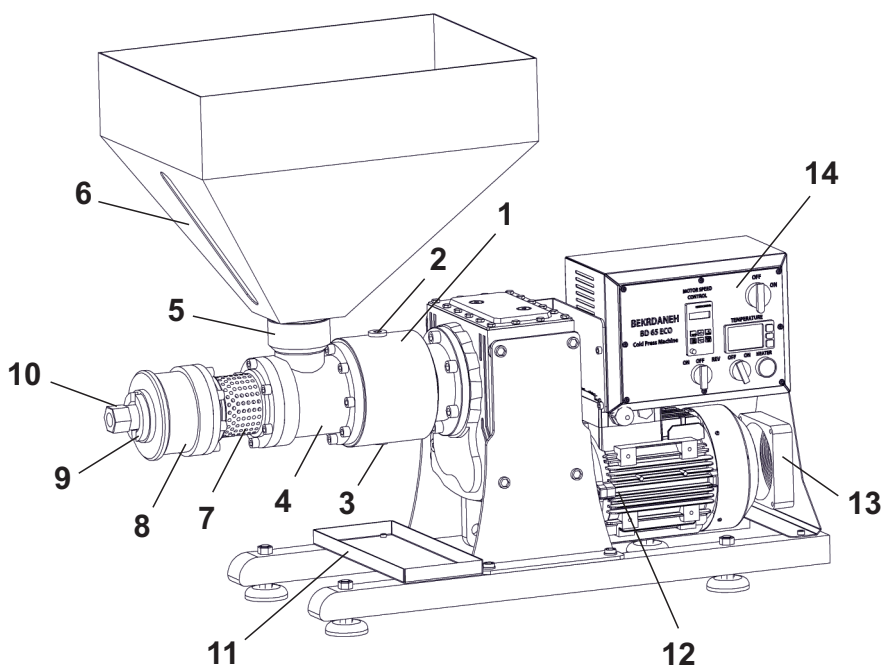
مشخصات دستگاه

مدل	BD45 ECO	BD65 ECO	BD85 ECO
ظرفیت	۷ کیلوگرم دانه ورودی در ساعت	۱۳ کیلوگرم دانه ورودی در ساعت	۲۰ کیلوگرم دانه ورودی در ساعت
وزن	۸۰ کیلوگرم	۱۱۰ کیلوگرم	۱۴۰ کیلوگرم
توان مصرفی	۷۵۰ وات	۱۵۰۰ وات	۲۲۰۰ وات
ابعاد (ارتفاع*عرض*طول)	۷۵*۳۰*۹۲ سانتی متر	۸۰*۳۵*۱۰۵ سانتی متر	۸۶*۴۲*۱۲۰ سانتی متر
کارکرد	کم صدا	کم صدا	کم صدا
استخراج روغن	کلد پرس	کلد پرس	کلد پرس
کنترل دور موتور	اینورتر	اینورتر	اینورتر
کنترل دما	دیجیتال	دیجیتال	دیجیتال

وسایل جانبی دستگاه

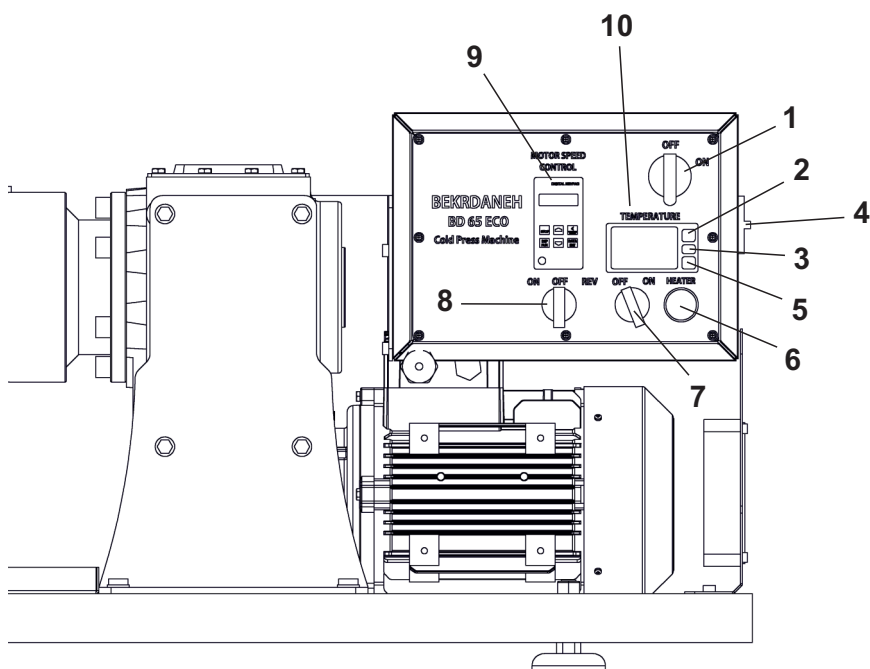
- آچار پریجت
- ظرف بن ماری
- آچار ژینگلوربند
- درب ظرف بن ماری
- آچار چاکنت
- ست ژینگلور
- آچار آلن
- ناودانی
- مته ۱
- کیف چهار گوش شفاف
- کیف ابزار
- برس کوچک
- CD آموزشی
- دفترچه راهنما
- ضمانت نامه

معرفی قطعات



- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| ۱- گلدانی | ۸- کَلگی و خردکن |
| ۲- پیچ ورودی واسکازین گلدانی | ۹- پریجت (توپی) |
| ۳- پیچ تخلیه واسکازین گلدانی | ۱۰- ژینگلوربند |
| ۴- ورودی سیلندر | ۱۱- جای آچار و ژینگلورها |
| ۵- ورودی قیف | ۱۲- موتور گیربکس |
| ۶- قیف | ۱۳- فن خنک کننده موتور |
| ۷- سیلندر (فیلتر) | ۱۴- پنل کنترل |

معرفی پنل کنترل



۸- کلید راه اندازی موتور و چرخش

برعکس ماردون

۹- اینورتر تنظیم سرعت

۱۰- کنترل دمای دیجیتال

۱- کلید خاموش و روشن اصلی

۲- کلید تنظیم دما (رو به بالا)

۳- کلید (SET)

۴- فیوز برق اصلی

۵- کلید تنظیم دما (رو به پایین)

۶- نشانگر روشن بودن هیتر

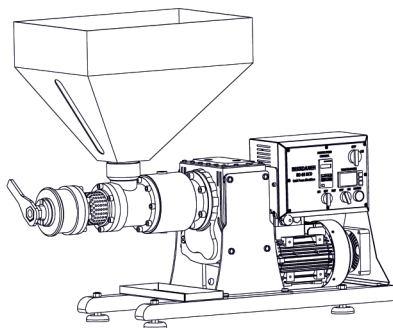
۷- کلید روشن و خاموش کردن هیتر

نحوه کار با پنل کنترل دستگاه های اکو

- ابتدا فیوز کنار تابلو برق را در حالت **ON** قرار دهید.
- سپس کلید خاموش و روشن اصلی را در وضعیت **ON** قرار دهید. با این کار برق پنل ورودی وصل شده و کنترلر دمای دیجیتال و اینورتر فعال می شوند.
- برای تنظیم دما ابتدا کلید **SET** را یکبار فشار دهید. نمایشگر کنترل دما یک عدد چهار رقمی را نمایش می دهد. با استفاده از کلیدهای  و  دمای مورد نظر را تنظیم کنید و سپس مجدداً کلید **SET** را فشار دهید. دمای نرمال برای روغنگیری از اکثر دانه ها ۸۰ درجه می باشد. توضیحات تکمیلی تر برای تنظیم دما جهت دانه های مختلف در بخش جداگانه ای در این دفترچه آمده است.
- برای تنظیم سرعت موتور با استفاده از ولوم روی کنترلر دور دیجیتال می توانید سرعت را از ۱ الی ۵۰ تنظیم نمایید. این اعداد بیانگر فرکانس برق موتور می باشد و هیچ ارتباطی با تعداد دور موتور یا گیربکس ندارد. برای شروع روغنگیری از اکثر دانه ها عدد ۱۵ گزینه ی مناسب است. لازم به ذکر است تحت هیچ شرایطی سرعت موتور را زیر عدد ۱۲ تنظیم نکنید. چون احتمال فشار به موتور و آسیب دیدن آن هست.

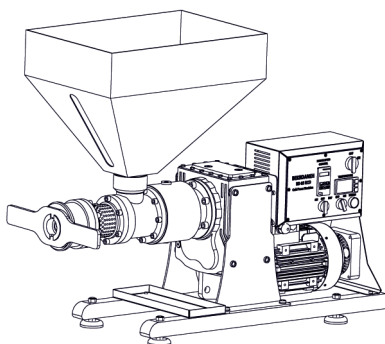
آموزش مونتاژ و ديمونتاژ قطعات سيلندر

- ۱- ابتدا با آچار مخصوص ژيگلوربند روی پريجت را در خلاف جهت عقربه های ساعت باز کنید .
در صورت چرخیدن پريجت در حین باز کردن ژيگلوربند ، بایستی که با آچار مخصوص پريجت (توپی)
را ثابت نگه دارید و ژيگلوربند را از روی پريجت باز کنید.



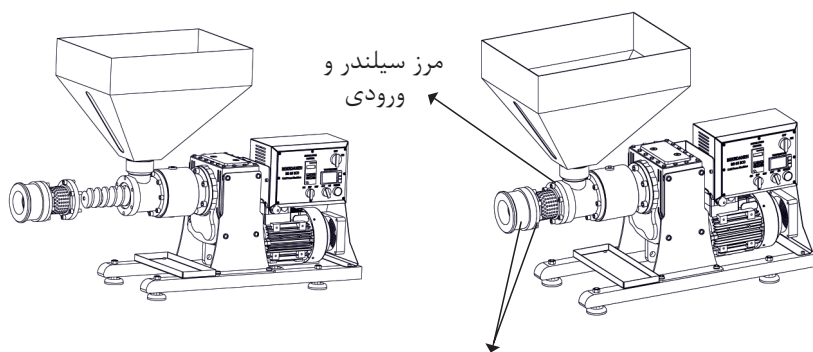
- ۲- با آچار مخصوص پريجت را در خلاف جهت عقربه های ساعت چرخانده تا به صورت کامل از کَلگی
دستگاه خارج شود .

مراقب باشید که هنگام خارج شدن پريجت از کَلگی، بر روی زمین نیفتد. (جنس پريجت از فولاد با سختی
تردی بسیار بالاست ، بنابراین هرگونه ضربه به پريجت می تواند باعث آسیب دیدگی این قطعه شود)





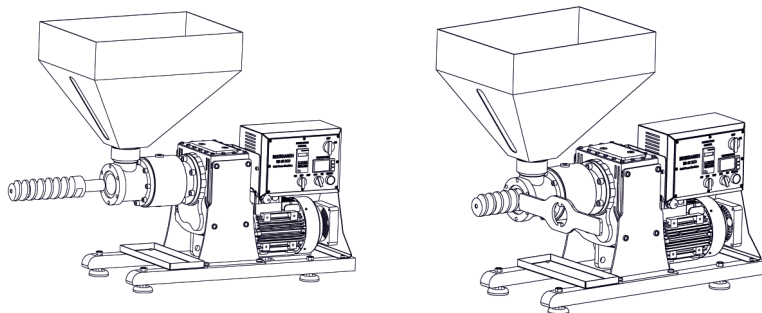
۳- پیچ های نگهدارنده سیلندر به ورودی را باز کنید، پس از باز کردن این پیچ ها سیلندر و کلگی دستگاه را که به هم متصل هستند را از دستگاه جدا کنید . دقت کنید که به هیچ عنوان پیچ های نگهدارنده سیلندر به کلگی را باز نکنید. به خاطر اینکه بین این دو قطعه یک اورینگ آب بندی وجود دارد که در حین روغنگیری از خروج و نشت روغن از مرز بین دو قطعه جلوگیری می کند. در صورت باز کردن این پیچ ها ممکن است قطعات از آب بندی خارج شوند.



این دو قطعه را از هم جدا نکنید (کلگی و سیلندر)

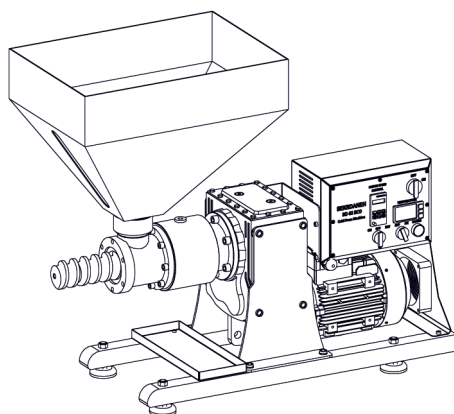
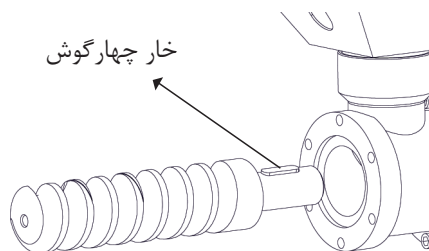
۴- ماردون را از سیلندر به سمت بیرون کشیده و خارج کنید. در صورت سفت بودن ماردون می توانید از آچار مخصوص باز کردن پریجت مطابق شکل زیر کمک گرفته و با اهرم کردن آچار بین ورودی و دندانه ماردون آن را به سمت خارج سیلندر فشار دهید تا خارج شود.

روی دنباله ماردون یک خار چهارگوش قرار دارد. (دقت کنید که موقع خارج کردن ماردون این خار گم نشود)



نحوه مونتاژ کردن مجدد قطعات سیلندر و تنظیم دستگاه جهت راه اندازی

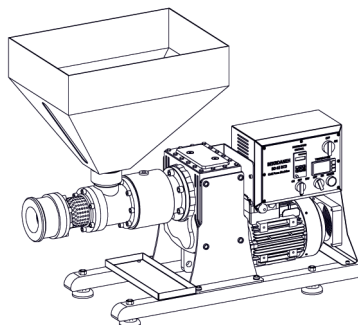
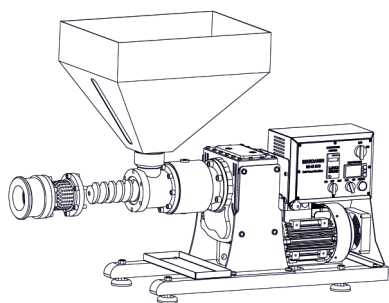
۱- ماردون را درون سیلندر قرار دهید به گونه ای که دنباله ماردون داخل شافت گلدانی قرار گیرد .
 دقت کنید خار چهار گوش روی دنباله ماردون قرار داشته باشد و این خار باید درون شیار خار شافت گلدانی قرار گیرد و ماردون را تا آخر فشار دهید تا به صورت کامل درون شافت گلدانی قرار گیرد .
 برای اینکه موقع جا زدن ماردون خار از روی دنباله ماردون نیفتد بهتر است با استفاده از کلید چرخش معکوس (Reverse) روی پنل کنترل به صورت لحظه ای موقعیت شافت گلدانی را به گونه ای تنظیم کنید که جای خار در بالا قرار گیرد.





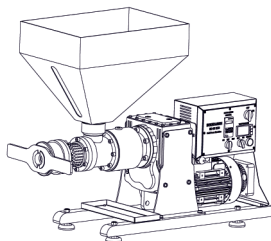
۲- سیلندر و کلگی دستگاه که به هم متصل هستند را مطابق شکل زیر به ورودی متصل کنید و پیچ های آن را ببندید. پس از بستن تمام پیچ ها با آچار آلن مخصوص، بایستی که کلیه پیچ ها را در حد توان یک فرد بالغ محکم نمود. (نیازی به استفاده از لوله یا اهرم جهت بیش از حد سفت کردن پیچ ها نیست) پیچ های قسمت کلگی به سیلندر را هم که قبلا گفته شد به هیچ عنوان باز نشوند را نیز آچارکشی کنید و از محکم بودن کلیه پیچ ها اطمینان حاصل کنید.

نکته بسیار مهم در مورد پیچ های سیلندر این است که جنس این پیچ ها از نوع فولادی گرید ۱۲:۹ هستند و تمامی پیچ ها بایستی که به یک اندازه محکم و سفت باشند. در صورت شل بودن حتی یک پیچ احتمال شکستن باقی پیچ ها تحت فشار عمل روغنگیری و آسیب دیدگی سیلندر وجود دارد. در این مرحله پیچ های قطعه ورودی به گلدانی دستگاه را نیز آچارکشی کنید و از محکم بودن تمامی پیچ ها اطمینان حاصل کنید .

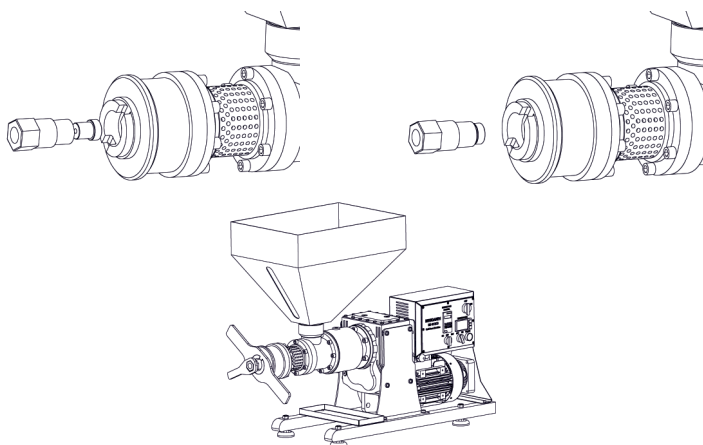


۳- اکنون بایستی که پریجت (تویی) را درون کلگی دستگاه ببندید . پس از بستن پریجت تا انتها سطح شیبدار پریجت با نوک ماردون برخورد می کند . با آچار پریجت آن را تا انتها سفت کنید که به ماردون برخورد کند و در این لحظه پریجت را نصف دور برگردانید تا از ماردون کمی فاصله بگیرد (هنگام راه اندازی دستگاه همیشه باید مراقب باشید که به اندازه نیم دور بین پریجت و نوک ماردون فاصله باشد ، در غیر اینصورت این دو قطعه روی یکدیگر خراش های عمیقی ایجاد می کنند و آسیب می بینند) برای اطمینان از این فاصله بهتر است هنگامی که پریجت و ماردون با هم در تماس هستند با استفاده

از یک ماژیک دائم روی کلگی و پریجت علامت گذاری شود تا همیشه بتوانید مطمئن شوید این دو علامت روبروی هم قرار نمی گیرند و حداقل به اندازه نیم دور بین آنها فاصله باشد. پس از تنظیم پریجت و رعایت فاصله نیم دور، مهره چاکنت را روی پریجت با آچار چاکنت محکم کنید .



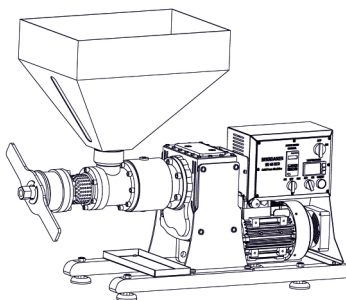
۴ - ژینگلور مورد نظر را مطابق شکل درون ژینگلوربند قرار دهید. انتخاب ژینگلور جهت دانه های مختلف یک امر تجربی می باشد و به سختی و نرمی و کیفیت و درصد رطوبت دانه ورودی بستگی دارد . ولی برای یک فرد مبتدی اصول کار این است که از ژینگلور با بزرگترین سوراخ برای شروع روغنگیری استفاده نماید و به صورت مرحله به مرحله ژینگلورها را کوچک کند . پس از قرار دادن ژینگلور درون ژینگلوربند با آچار مخصوص، ژینگلوربند را تا آخر درون پریجت ببندید و محکم کنید . برای جلوگیری از به هم خوردن فاصله پریجت و ماردون در حین بستن ژینگلوربند بهتر است پریجت را با آچار مخصوص ثابت نگه دارید و ژینگلوربند را محکم کنید .



نحوه تمیز کردن قطعات سیلندر پس از روغنگیری

- لازم به ذکر است که در صورتی که هر روز از دستگاه استفاده می کنید ، نیازی به باز کردن قطعات سیلندر و تمیز کردن آنها نیست . حتی برای چند روز هم خاموش بودن دستگاه با سیلندر پر از دانه ایرادی ندارد و می توان پس از گرم کردن سیلندر و دستورالعمل گفته شده در بخش نکات روغنگیری دستگاه را به راحتی راه اندازی کرد . ولی اگر بیش از چند روز دستگاه خاموش است و یا به علت روغنگیری از دانه ای خاص و هر دلیل دیگری خواستید قطعات را باز کنید و دستگاه را تمیز کنید و به روش زیر عمل کنید:

- ۱- ابتدا هیتر دستگاه را در حالت **OFF** قرار دهید .
- ۲- با آچار مخصوص ژینگلوربند ، ژینگلور دستگاه را از پریجت خارج کنید .
- ۳- برای چند ثانیه کلید چرخش معکوس موتور را فعال کنید تا فشار از روی پریجت برداشته شود .
- ۴- با آچار مخصوص ، پریجت را از روی کِلگی باز کنید .



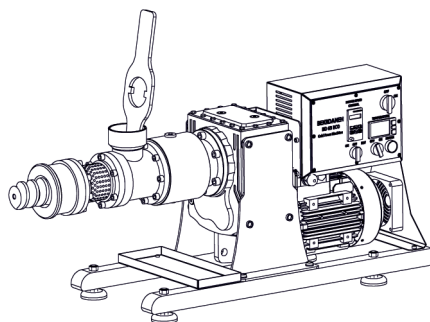
۵- موتور دستگاه را در وضعیت **ON** قرار دهید تا دانه های باقی مانده و کنجاله های سفت شده در انتهای ماردون و خردکن از سیلندر خارج شود .

توجه : در این مرحله اکیداً از فعال کردن چرخش معکوس خودداری کنید . در غیر اینصورت به جای خارج شدن مواد از سیلندر، ماردون به سمت جلو حرکت می کند و دنباله ماردون از شافت گلدانی خارج

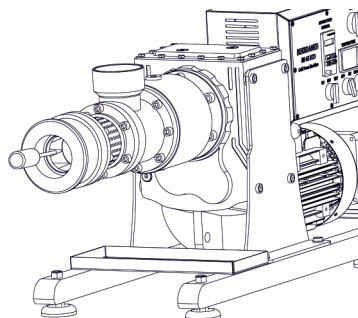
می شود و با توجه به سفت بودن و کیپ بودن مواد در اطراف خردکن و ماردون ، ماردون گیر کرده و برای درآوردن آن مجبور خواهید شد کل قطعات سیلندر را باز کرده و ماردون را با دستگاه پرس از سیلندر خارج کنید .

۶- پس از اینکه کلیه دانه ها و مواد از سیلندر خارج شد، موتور را خاموش کنید .

۷- قیف را از ورودی سیلندر برداشته و با استفاده از دنباله آچار تویی و یا پیچ گوشتی بزرگ مطابق شکل از سوراخ ورودی قیف ، سر آچار و یا پیچ گوشتی را به ورودی و دانه های ماردون اهرم کنید و ماردون را به سمت جلو هل دهید . به محض بیرون آمدن نوک ماردون از کُلگی، آن را با دست بیرون بکشید .



۸- با استفاده از یک پیچ گوشتی بلند و باریک شیارهای خردکن را تمیز کنید . دقت کنید که کنجاله ها درون این شیارها محکم چسبیده اند و فقط با فشار نوک پیچ گوشتی آنها را جدا کنید .
به هیچ عنوان از چکش و ضربه استفاده نکنید.



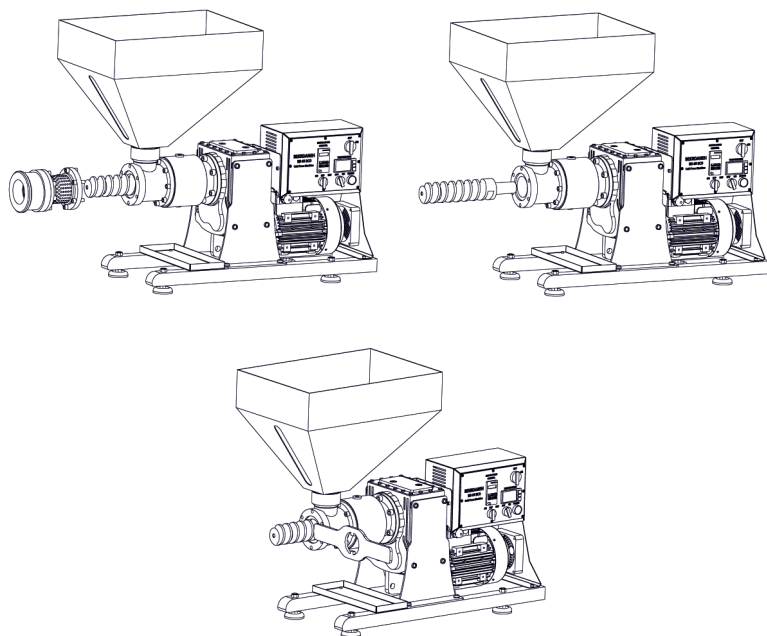


۹- با استفاده از تفنگ باد و پارچه کل سیلندر و قطعات ماردون را تمیز کنید . همچنین با استفاده از سه نظام و مته ۱ که در تجهیزات جانبی دستگاه قرار دارد، سوراخ های بسته شده فیلتر را باز کنید .

(به هیچ عنوان قطعات سیلندر را با آب شستشو ندهید)

۱۰- مجدداً قطعات را سر جای خود قرار دهید و مونتاژ کنید .

توجه : در صورتی که ماردون دستگاه سر جای خود محکم بود و با اهرم کردن آچار از طریق سوراخ ورودی قیف بیرون نیامد، باید مطابق دستورالعمل داده شده در بخش باز کردن قطعات ، سیلندر و کلگی را با هم از قطعه ورودی جدا کنید و ماردون را خارج کنید .



نحوه راه اندازی دستگاه

- ابتدا المنت دستگاه را روی قسمت مخصوص (شیار) روی کلگی دستگاه قرار دهید و پیچ کمر بند المنت را با آچار به نحوی ببندید که کل سطح المنت به سطح کلگی بچسبد. سپس کلید روشن و خاموش کردن هیتر را در وضعیت **ON** قرار دهید. در این حالت نشانگر کنار کلید روشن می شود. روشن شدن این نشانگر بدین معناست که برق هیتر وصل شده است.

- مدتی صبر کنید تا دمای کلگی به عدد تنظیم شده در کنترلر دما برسد (معمولاً ۸۰ درجه) به محض رسیدن دما به عدد تنظیم شده کنترلر به صورت اتوماتیک برق هیتر را قطع می کند و چراغ نشانگر هیتر نیز خاموش می شود.

در صورت پایین آمدن دما هم به زیر عدد تعیین شده کنترلر مجدداً به صورت اتوماتیک هیتر را روشن می کند. پس از رسیدن دما به عدد تنظیم شده به مدت (حدوداً ۵ دقیقه) صبر کنید تا دمای کلگی و ژینگلور و خردکن درون سیلندر همگن شود.

- مقدار ۱ کیلوگرم از دانه مورد نظر را درون قیف دستگاه بریزید. دقت کنید که دانه ورودی بایستی که تمیز و عاری از هرگونه سنگ و ناخالصی های فلزی و غیر فلزی باشد. در صورتی که در فصول گرم (اردیبهشت ماه الی مهر) و در شهرهای غیر ساحلی گرم و خشک هستید، ممکن است دانه ورودی رطوبت ذاتی خود را از دست داده باشد و در این حالت جهت شروع راه اندازی حدوداً ۲ درصد رطوبت به دانه ورودی اضافه کنید (به ازای هر ۱ کیلوگرم دانه، ۲۰ گرم یا ۲۰ سی سی آب) و دانه را خوب مخلوط کنید تا رطوبت در کل دانه پخش شود. سپس دانه را درون قیف ریخته و با تنظیم سرعت موتور روی عدد ۱۵، کلید راه اندازی موتور را در وضعیت **ON** قرار دهید.

* **دقت کنید** که قبل از روشن کردن موتور از وجود فاصله نیم دور بین پریجت و ماردون مطمئن شوید* به محض روشن کردن موتور با آچار مخصوص پریجت، پریجت را ثابت نگه دارید تا وقتی که مواد به پشت پریجت می رسد، باعث چرخش پریجت و بهم خوردن تنظیم آن نشود. پس از حدود ۱ دقیقه مواد به پشت پریجت می رسد و در این لحظه مقداری روغن به همراه کنجاله از ژینگلور بند دستگاه



خارج می شود . پس از خارج شدن کنجاله دیگر نیازی به ثابت نگه داشتن پریجت با آچار نیست .
 (فشار پرس باعث قفل شدن پریجت در موقعیت خود می شود) . در صورتی که مهره چاکنت روی پریجت را محکم کنید، دیگر نیازی به نگه داشتن پریجت با آچار مخصوص جهت جلوگیری از چرخش آن نیست .
 - پس از چند دقیقه کنجاله شروع به خارج شدن از ژینگلوربند می کند و خروج روغن هم از سوراخ های سیلندر شروع می شود . در لحظات ابتدایی راه اندازی دستگاه کنجاله خروجی چرب و غیر منسجم است . پس از چند دقیقه روغنگیری در صورت چرب بودن کنجاله خروجی موتور را خاموش کنید .
 با آچار ژینگلوربند دستگاه را باز کرده و ژینگلور کوچکتر را درون ژینگلوربند گذاشته و مجدداً در پریجت ببندید . تا قبل از کسب تجربه نسبت به شماره ژینگلور مناسب برای دانه های مختلف تعویض ژینگلور را به صورت پلکانی انجام دهید تا مادامی که کنجاله خروجی نسبتاً خشک شود و به صورت میله ای (حدوداً ۱۰ الی ۱۵ سانت) و عاری از روغن باشد .

* برای تعویض ژینگلورها عجله نکنید. حداقل ۵ الی ۱۰ دقیقه عمل روغنگیری را انجام دهید، چون پس از مدتی کنجاله خروجی از دستگاه خشک تر می شود و اگر در تعویض ژینگلور عجله کنید احتمال قفل کردن دستگاه و عدم خروج کنجاله وجود دارد .

* دقت کنید که کنجاله خروجی بایستی که به راحتی و با سرعت متناسب از دستگاه خارج شود در صورتی که احساس کردید سرعت خروج کنجاله بسیار کم شده و کنجاله بیش از حد خشک و سفت شده است بایستی که ژینگلوری با یک شماره بزرگتر ببندید و یا فاصله پریجت و ماردون را از نیم دور اندکی بیشتر کنید .

- پس از اینکه عمل روغنگیری و خروج کنجاله به خوبی انجام شد می توانید قیف دستگاه را پر از دانه کنید . دقت کنید که در فصول سرد در کلیه مناطق و در فصول گرم در شهرهای ساحلی نیازی به اضافه کردن رطوبت نیست . ولی در فصول گرم (خرداد تا شهریور) در شهرهای خشک احتمالاً نیاز دارید که ۱ الی ۱/۵ درصد رطوبت به دانه ورودی اضافه کنید .



* در صورتی که رطوبت دانه ورودی کمتر از حد استاندارد باشد کنجاله خروجی به صورت تکه های کوچک و پودر مانند از دستگاه خارج می شود و یا مواد داخل خردکن گیر کرده و دیگر کنجاله از دستگاه خارج نمی شود. همچنین حین عمل روغنگیری احتمال افزایش دمای سیلندر در اثر فشار و اصطکاک زیاد وجود دارد.

* معمولاً کنجدهای شسته شده به علت شستشو و خشک کردن در خشک کن رطوبت خود را از دست می دهند و ممکن است در کلیه فصول نیاز به افزودن رطوبت داشته باشد.

* در صورتی که رطوبت دانه ورودی بیش از حد مجاز باشد، کنجاله خروجی علی رغم استفاده از ژینگلورهای کوچک به صورت میله ای ولی چرب از دستگاه خارج می شود. در این مواقع بعضاً صدای عجیبی مثل صدای نهنگ از سیلندر دستگاه به گوش می رسد که با کمتر کردن رطوبت این صدا قطع می شود.

- پس از راه اندازی دستگاه و خشک شدن کنجاله خروجی و تثبیت عمل روغنگیری می توانید آرام آرام سرعت دستگاه را بالا ببرید. بهترین سرعت کارکرد دستگاه سرعت ۲۰ می باشد. هرچقدر سرعت را زیاده تر کنید به مرور زمان ممکن است کنجاله چرب تر شود که در اینصورت با کوچکتر کردن ژینگلور و یا کمی کم کردن فاصله پریجت و ماردون می توانید کیفیت کنجاله را بهبود بخشید.

* **لازم به ذکر است** که در صورت کسب تجربه بیشتر و حرفه ای تر شدن اپراتور می توان فاصله پریجت و ماردون را به یک ربع دور نیز کاهش داد.

نکات مهم در حین روغنگیری

- سعی کنید وقتی که با سرعتی خاص تنظیمات دستگاه را انجام دادید سرعت را کم یا زیاد نکنید چون مجدداً بایستی که تنظیمات فاصله پریجت و ماردون و شماره ژینگلور را انجام دهید.

- در صورتی که به دانه های ورودی رطوبت اضافه می کنید این رطوبت بایستی که به صورت دقیق با وزن کشی دانه و آب انجام شود. در صورتی که به صورت چشمی و حدودی رطوبت اضافه کنید، دستگاه



به صورت یکنواخت کار نخواهد کرد و مدام از تنظیم خارج خواهد شد .

– معمولا برای دانه های سخت مثل انار ، انگور ، کرچک ، نارگیل ، کتان و هسته آلبالو، ژینگلور درشت تر و فاصله پریجت بیشتر و دمای بالاتری نیاز هست و برای دانه های نرم مثل کنجد ، مغز آفتابگردان ، بادام ، گردو و فندق ژینگلور کوچکتر و فاصله پریجت کمتر نیاز است.

– برای روغنگیری برخی دانه ها مثل نارگیل اگر بدون ژینگلور عملیات روغنگیری را انجام دهید فشار کمتری به دستگاه وارد می شود و راحت تر هستید. برای این کار کل ژینگلور و ژینگلوربند را از روی پریجت باز کنید . فاصله پریجت و ماردون را بین ۱ دور الی ۱/۵ دور تنظیم کنید .

دمای دستگاه را روی ۸۰ درجه تنظیم کنید . سرعت دستگاه را روی عدد ۲۵ الی ۳۰ تنظیم کنید و با ریختن پودر نارگیل درون قیف پس از چند دقیقه عملیات روغنگیری شروع می شود و کنجاله به صورت ورقه ای و پودری از سوراخ پریجت بیرون می ریزد . در صورتی که کنجاله خروجی چرب بود موتور را خاموش کنید . برای چند ثانیه کلید چرخش معکوس موتور را فشار دهید تا فشار از روی پریجت برداشته شود . با آچار مخصوص فاصله ماردون و پریجت را کمتر کنید (سعی کنید این کاهش را به صورت پلکانی و تدریجی مثلا حدود یک دهم دور انجام دهید و پس از هر بار کاهش فاصله حداقل ۵ دقیقه با دستگاه روغنگیری کنید و در صورت نیاز مجدداً فاصله را کمتر کنید)

نوع دانه	دما	پریجت
کنجد	۸۰	نیم دور
سیاهدانه	۷۵	نیم دور
نارگیل	۸۰	۲ دور
آفتابگردان	۷۵	نیم دور
کلزا	۸۰	نیم دور
انار	۸۵	۱/۵ دور
انگور	۸۵	۱/۵ دور



دقت کنید که فاصله ماردون و پریجت کمتر از یک ربع دور نشود .

- در هنگام روغنگیری از نارگیل و دانه های سخت سرعت دستگاه را پایین تنظیم نکنید. این کار باعث می شود احتمال گیر کردن و قفل کردن دستگاه بیشتر شود . بهترین سرعت برای روغنگیری از دانه های سخت بین ۲۵ الی ۳۵ است .

- حین روغنگیری از دانه های سخت سعی کنید دستگاه را خاموش نکنید . چون ممکن است هنگام راه اندازی مجدد کنجاله درون ژینگلور گیر کند . در صورت بروز این اتفاق ژینگلوربند و ژینگلور را از پریجت خارج کنید به مدت ۱۰ ثانیه موتور را روشن کنید تا کنجاله های سفت شده در خرد کن خارج شود. کنجاله باقی مانده در ژینگلور را نیز با یک پیچ گوشتی در بیاورید، مجدداً ژینگلور را درون پریجت ببندید و روغنگیری را شروع کنید .

- در صورتی که دستگاه را برای مدت بیش از ۳ روز استفاده نمی کنید، بایستی که پس از اتمام روغنگیری پریجت را باز کرده و با زدن کلید استارت در جهت معمول سیلندر را از دانه و کنجاله کاملاً خالی کنید و قطعات را با تفنگ باد کاملاً تمیز کنید .

- در صورتی که دستگاه را خاموش کرده اید و پس از چند ساعت مجدداً قصد راه اندازی دستگاه را دارید، ابتدا هیتر دستگاه را روشن کنید تا سیلندر و کلگی به دمای موردنظر برسد، سپس ژینگلور و ژینگلوربند را باز کنید و برای ۱۰ ثانیه دستگاه را روشن کنید تا کنجاله های سفت شده از پریجت خارج شوند ، مجدداً ژینگلوربند و ژینگلور را ببندید و شروع به کار کنید .

- در صورتی که در حجم زیاد از دانه های سخت روغنگیری کنید ، شیارهای انتهایی ماردون دچار خراش هایی می شوند و ممکن است در صورتی که تنظیمات درست نباشد و فشار زیادی به دستگاه بیاید ، دمای قطعات بالا رود و سطح شیار های ماردون تیره رنگ شود و از حالت صیقلی خارج شود . در این حالت پس از اتمام کار بایستی که ماردون را از دستگاه خارج کرده و با استفاده از خمیر جلا (از ابزار فروشی ها خریداری کنید) سطوح تیره شده را صیقلی کنید ، سپس با روغنگیری از دانه های نرم مانند کنجد و بادام پس از چند ساعت خود به خود سطح ماردون پولیش و براق می شود .



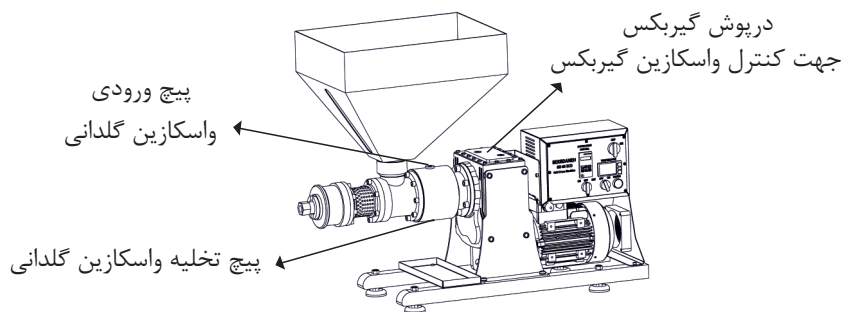
- در صورتی که خراش ها عمیق باشند بایستی که توسط یک پولیش کار ماهر (از پرسنل شرکت سوال کنید) سطوح ماردون و پریجت براق و صیقلی شود .
- در صورتی که دستگاه را تازه خرید کرده اید و دستگاه نو می باشد ، بهتر است جهت آب بندی دستگاه برای ۱۰ روز فقط از دانه های نرم مانند کنجد روغنگیری کنید .
- در صورتی که تجربه کافی در امر روغنگیری و استفاده از دستگاه روغنگیری را ندارید، حداقل به مدت یک ماه تنها از دانه های نرم و ساده مثل کنجد ، مغز آفتابگردان و بادام روغنگیری کنید . روغنگیری از دانه های سخت و تخصصی ، نیاز به تجربه بالا دارد .
- برای روغنگیری از دانه های مختلف معمولاً نیازی به باز و بسته کردن سیلندر و تمیز کردن قطعات نیست . به فرض مثال در حال روغنگیری از کنجد هستید و می خواهید پس از کنجد از سیاهدانه روغنگیری کنید به محض خالی شدن قیف و سیلندر از دانه کنجد و هنگامی که دیگر کنجاله از دستگاه خارج نشد و روغنی هم از فیلتر بیرون نمی آید ، دانه بعدی را درون قیف بریزید .
- فقط این نکته را مد نظر قرار دهید که قبل از اینکه دانه جدید به انتهای ماردون و پریجت برسد باید تنظیمات فاصله پریجت و شماره ژینگلور را بر حسب نرمی و سختی دانه جدید تغییر دهید .
- مثلا اگر می خواهید بعد از کنجد از دانه انگور روغنگیری کنید ، بایستی لحظه ای دستگاه را خاموش کنید . فاصله پریجت را به ۱ الی ۱/۵ دور افزایش دهید و بزرگترین ژینگلور را روی دستگاه ببندید . سپس دستگاه را روشن کرده و از دانه انگور روغنگیری کنید .

سرویس و نگهداری

- دستگاه های روغنگیری هم مانند هر دستگاه صنعتی دیگری نیاز به تعمیرات و نگهداری دارد تا از آسیب به قطعات و دستگاه جلوگیری شود .
- برای بحث تعمیرات و نگهداری به نکات زیر توجه فرمائید :
- حتما از یک محافظ یخچال معتبر و با کیفیت بر سر راه برق ورودی دستگاه استفاده کنید تا نوسانات

شبکه برق به تجهیزات الکتریکی دستگاه آسیبی نرساند.

- گیربکس دستگاه تا ۱۰۰۰۰ هزار ساعت کاری (ده هزار ساعت) نیازی به تعویض واسکازین ندارد . پس از این زمان مطابق شکل پیچ های روی درپوش گیربکس را باز کنید . درپوش بالای گیربکس را بردارید . مراقب باشید که پیچ و یا شی خارجی داخل گیربکس نیفتد . واسکازین درون گیربکس را با استفاده از پمپ و کیوم و یا یک شیلنگ تخلیه کنید ، سپس واسکازین اتوماتیک ۹۰-۱۴۰ تازه و با کیفیت را درون گیربکس بریزید . بایستی که به اندازه ای درون گیربکس واسکازین بریزید که بزرگترین چرخ دنده گیربکس تا نیمه درون واسکازین غوطه ور باشد. بیشتر از این مقدار واسکازین نریزید و حتما حدود یک سوم بالای گیربکس خالی از واسکازین باشد .



- واسکازین قسمت گلدانی دستگاه که محل قرار گیری بلبرینگ کف گرد می باشد، باید که پس از هر ۱۰۰۰ ساعت (هزار ساعت) کارکرد تعویض شود . برای این کار ابتدا پیچ بالایی ورودی واسکازین گلدانی را باز کنید سپس یک ظرف زیر پیچ تخلیه گلدانی قرار دهید با باز کردن پیچ تخلیه کل واسکازین را تخلیه کنید . مجدداً پیچ تخلیه را به همراه واشر آلومینیومی مخصوص محکم کنید .

واسکازین اتوماتیک ۹۰-۱۴۰ را از ورودی بالای گلدانی درون گلدانی بریزید ، هنگام پر کردن گلدانی بهتر است موتور را روشن کنید تا با چرخش شافت گلدانی حین ریختن واسکازین ، هوای داخل گلدانی هم خارج شود. سطح واسکازین گلدانی باید چنان باشد که شافت درون گلدانی به طور کامل غرق در واسکازین باشد . (با استفاده از یک چراغ قوه و از همان سوراخ ورودی واسکازین این سطح را کنترل کنید)



نکته: با توجه به این که وجود واسکازین کافی درون گلدانی یک امر حیاتی برای عمر بلبرینگ های کف گرد داخل آن می باشد، لذا هر هفته یکبار سطح واسکازین گلدانی را کنترل کنید. در صورت کارکرد دستگاه بدون واسکازین کافی بلبرینگ کف گرد به سرعت مستهلک شده و می شکند.

- به هیچ عنوان قطعات دستگاه و سیلندر را با آب شستشو ندهید. این کار باعث زنگ زدگی قطعات شده و قطعات را از پولیش خارج می کند. برای تمیز کاری فقط از تفنگ هوا و پارچه استفاده کنید.

- سطح شیارهای ماردون (مخصوصاً چند شیار جلویی ماردون که عملیات پرس را انجام می دهد) و سطح پریجت بایستی که براق و عاری از خش های عمیق باشد. در صورت روغنگیری از دانه های سخت و نیمه سخت درحجم بالا احتمال تیره و کدر شدن این سطوح و خش دار شدن آنها وجود دارد. در صورتی که خراش ها و تیرگی ها سطحی باشند با استفاده از خمیر جلا (از ابزار فروشی ها تهیه کنید) می توانید آنها را مجدداً صیقلی کنید. ولی در صورت عمیق بودن خراش ها بایستی توسط یک پولیش کار ماهر این کار انجام شود. (برای این کار با پشتیبانی فنی بکرانه تماس بگیرید)

- دقت کنید که دانه ورودی عاری از اشیا فلزی باشد. وجود اشیا فلزی می تواند آسیب جدی به قطعات دستگاه وارد کند.

خدمات پس از فروش

مشتری گرامی در صورت عدم دریافت پاسخ سوالات خود در دفترچه راهنما و یا بروز هر گونه مشکل در روند کار با دستگاه می توانید با شماره های زیر در روزهای کاری از ساعت ۸-۱۶ تماس بگیرید.

امور گارانتی و خدمات پس از فروش

۰۹۱۳۷۳۴۸۶۶۱ (آقای مهدی نبی)

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵ داخلی ۲۱

رفع مشکلات و مسائل الکتریکی

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهرابی)