



راهنمای استفاده از

دستگاه کره ساز مدل فروشگاهی بکردانه BP 30





فهرست

- ۱ مقدمه ◀
- ۲ مشخصات دستگاه ◀
- ۲ وسایل جانبی دستگاه ◀
- ۳ معرفی قطعات ◀
- ۴ پنل کنترل دور موتور ◀
- ۴ نحوه تنظیم سرعت موتور ◀
- ۵ روش باز کردن قطعات ◀
- ۷ روش مونتاژ کردن قطعات ◀
- ۹ نحوه راه اندازی دستگاه ◀
- ۱۰ کره گیری از دانه کنجد ◀
- ۱۱ نکات مهم هنگام کار با دستگاه ◀
- ۱۲ سرویس و نگهداری ◀
- ۱۳ خدمات پس از فروش ◀



مقدمه

مشتري گرامی،

گروه توليدي بکرانه به پشتوانه تیم طراحی و تولید توانا و سال‌ها تجربه در طراحی و ساخت ماشین‌آلات صنایع غذایی و خطوط تولید، توانسته است هر روز به هدف خود که رضایت صد درصدی مشتری از محصولات است نزدیکتر شود.

گروه توليدي بکرانه موفق به طراحی و تولید دستگاه‌های روغن‌گیر، کره گیر، ارده گیر، میوه خشک کن و آسیاب در سایزها و کاربرد های متفاوت و دیگر ماشین آلات وابسته گشته و توانسته است با تولید دستگاه های متنوع پاسخگوی نیاز مشتریان باشد.

لازم به ذکر است که در تولید این محصولات از بهترین آلیاژها که در مقابل سایش از مقاومت بالایی برخوردارند استفاده شده است و تمامی قطعات با دقت‌های بالا و با به کارگیری به روزترین ماشین آلات و تکنولوژی صنعتی موجود تولید شده‌اند.

گروه توليدي بکرانه موفق به اخذ گواهینامه بین‌المللی مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و نشان کیفیت اروپا CE گشته است.

گروه توليدي بکرانه از حسن انتخاب و اعتماد شما کمال تشکر را دارد و وظیفه خود میداند با تولید کالای با کیفیت و زیبا و جلب رضایت شما، پاسخگوی انتخاب و اعتمادتان باشد.

● لطفا قبل از استفاده از دستگاه در ابتدا فیلم آموزشی دستگاه را مشاهده نمایید

و سپس دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.

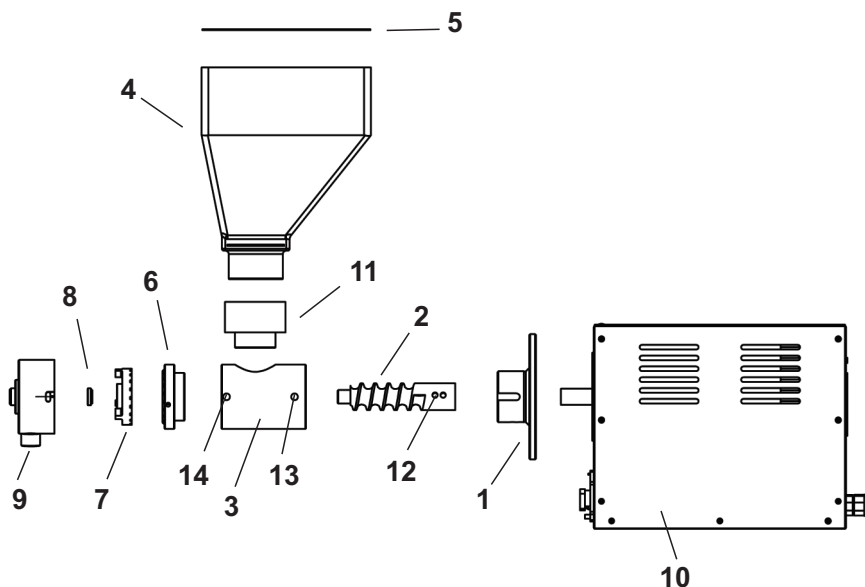
◀ مشخصات دستگاه

مدل	BP 30
ظرفیت	۱۰۰ کیلوگرم کره در ساعت
ولتاژ کاری	۲۲۰-۲۴۰ ولت
وزن (موتور ۲ اسب)	۴۰ کیلوگرم
وزن (موتور ۳ اسب توربو)	۴۴ کیلوگرم
برق مصرفی (مدل معمولی)	۱۵۰۰ وات
برق مصرفی (مدل توربو)	۲۲۰۰ وات
ابعاد (ارتفاع*عرض*طول)	۶۸*۳۲*۶۲ سانتی متر
طراحی بدنه	پوشش تمام استیل
کنترل دور موتور	اینورتر

◀ وسایل جانبی دستگاه

- آچار تیغه متحرک
- آچار آلن ۴
- یک عدد CD آموزشی
- درب قیف
- قیف

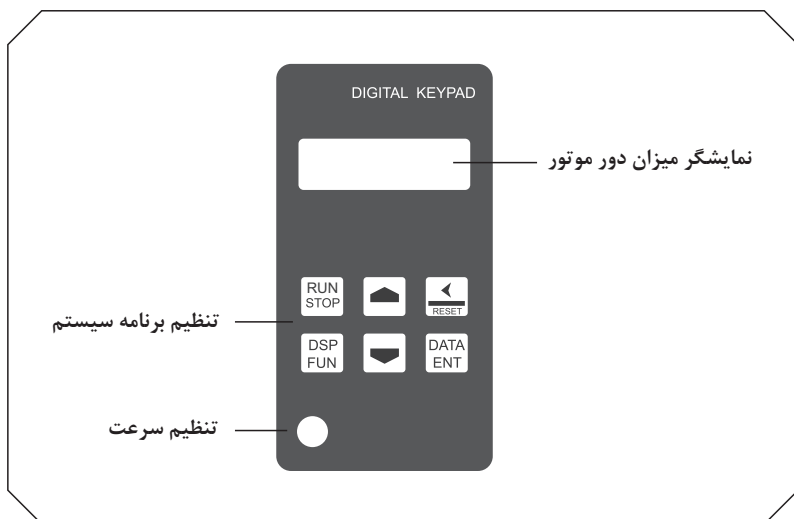
◀ معرفی قطعات



- | | |
|---|------------------------------|
| ۹- هد خروجی | ۱- فلانچ |
| ۱۰- شاسی و کاور | ۲- ماردون |
| ۱۱- ورودی سیلندر | ۳- سیلندر |
| ۱۲- محل قرارگیری پیچ های مغزی نگهدارنده ماردون | ۴- قیف |
| ۱۳- محل قرارگیری پیچ آچارخور ۱۰ (تنظیم نرمی و زبری) | ۵- درب قیف |
| ۱۴- محل قرارگیری پیچ مغزی نگهدارنده تیغه ثابت | ۶- تیغه ثابت |
| | ۷- تیغه متحرک |
| | ۸- واشر نگهدارنده تیغه متحرک |

◀ پنل کنترل دور موتور

دور موتور دستگاه را می‌توان توسط پنلی که در شکل ۲ مشاهده می‌کنید تنظیم کرد.



شکل ۲- صفحه کلید دیجیتال تنظیم دور موتور

◀ نحوه تنظیم سرعت موتور

با چرخاندن پیچ تنظیم سرعت می‌توانید سرعت را کم و زیاد کنید.

توجه شود که قسمت تنظیم برنامه دستگاه در کارخانه و توسط مسئول فنی برق شرکت تنظیم شده است و نیازی به تنظیم مجدد ندارد، لذا از هرگونه دست زدن به این قسمت خودداری فرمایید.

در زیر تعدادی از خطاهای معمول را مشاهده می کنید.

پیغام نمایش داده شده	مفهوم
Ol1	بار زیاد موتور
Ol2	بار زیاد اینورتر
LV-C	کاهش ولتاژ شدید در هنگام عملکرد
OC-C	اضافه جریان در سرعت
STOP	توقف هنگامی که فرکانس خیلی پایین است
STP1	خطای راه اندازی مستقیم

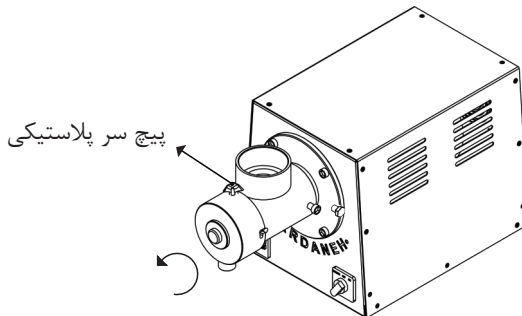
در صورت بروز هر یک از خطاهای بالا با مدیر واحد برق تماس حاصل فرمایید.

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۶ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهرابی)

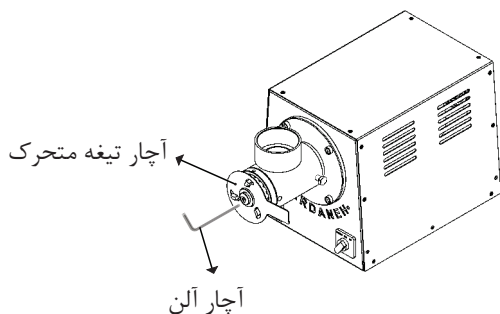
◀ روش باز کردن قطعات

در ابتدا باید ذکر شود که به هیچ عنوان ماردون و فلانچ از دستگاه جدا نشود.

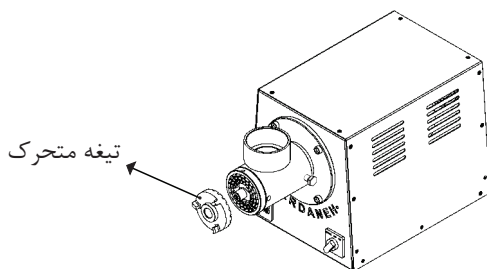
- ۱- ابتدا پیچ سرپلاستیکی را از روی هد خروجی شل کنید، تا هد خروجی آزاد شود. (به هیچ عنوان از ضربه استفاده نکنید) هد را بچرخانید تا پین ها آزاد شود در این حالت هد را به سمت بیرون بکشید.



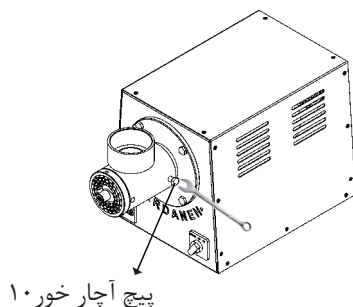
۲- با آچار مربوطه تیغه متحرک را نگه داشته و پیچ آلن ۶ سر مخروطی را توسط آچار آلن مخصوص باز کنید تا واشر نگهدارنده آزاد شود.



۳- تیغه متحرک از روی ماردون آزاد می شود آن را خارج کنید.



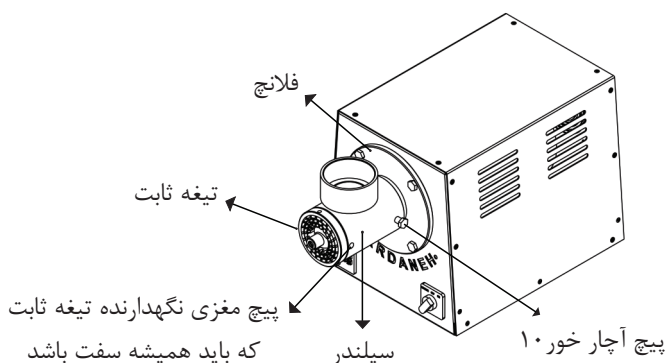
۴- پیچ آچار خور ۱۰ کنار سیلندر را شل کنید و سیلندر را به همراه تیغه ثابت (که در آن فیکس شده) به سمت جلو کشیده و از روی فلانچ دستگاه خارج کنید .



۵- تمامی قطعات را بشویید و سپس خشک نمایید و دوباره سر جای خود مونتاژ کنید. لازم به ذکر است نیازی به باز کردن ماردون نیست و برای تمیز کردن ماردون از یک پارچه تمیز استفاده کنید.

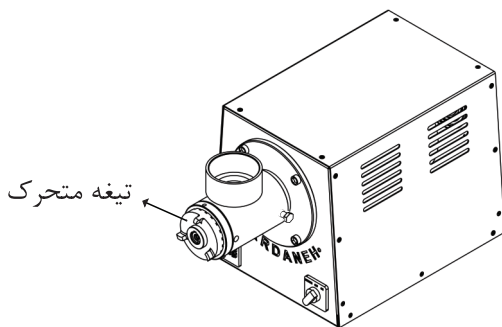
◀ روش مونتاژ کردن قطعات

۱- ابتدا سیلندر را روی فلانچ قرار دهید. توجه کنید که نوک پیچ آچار خور ۱۰ قرار داده شده در کنار سیلندر، باید درون شیار ایجاد شده روی فلانچ قرار گیرد. (دقت کنید که ضربه نباید زده شود، تلرانس قطعات به گونه ای است که به صورت فیت روان روی هم مونتاژ می شوند) لازم به ذکر است که تیغه ثابت در کارخانه سر جای خود محکم شده و نیازی به باز کردن مجدد آن نیست. (شکل ۳)



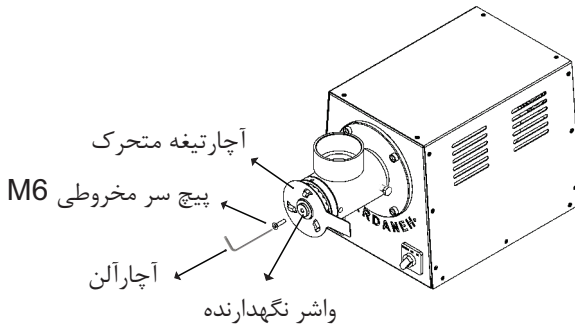
شکل ۳- مونتاژ سیلندر و تیغه ثابت

۲- تیغه متحرک را روی محل موردنظر در جلوی ماردون قرار دهید. (دقت کنید که خار چهارگوش سر جای خود باشد و سپس تیغه را روی ماردون قرار دهید). (شکل ۴)



شکل ۴- مونتاژ تیغه متحرک

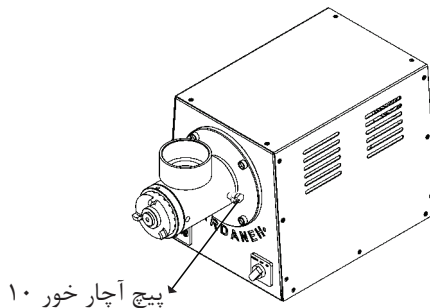
۳- واشر نگهدارنده را درون تیغه متحرک قرار داده، تیغه متحرک را با آچار مخصوص گرفته و واشر نگهدارنده را توسط پیچ آلن سر مخروطی ۶ کاملاً محکم کنید. (شکل ۵)



شکل ۵- مونتاژ واشر نگهدارنده

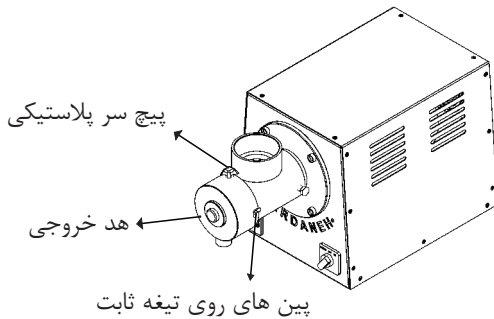
۴- پیچ تنظیم فاصله تیغه ها (پیچ آچارخور ۱۰ کنار سیلندر) را کمی باز کنید و سیلندر را به سمت عقب فشار دهید تا فاصله بین تیغه ها زیاد شود. در این مرحله می توان میزان زبری یا نرمی کره را با جابه جا کردن سیلندر به سمت عقب یا جلو، که باعث نزدیک شدن و دور شدن تیغه ها به یکدیگر می شود، تنظیم کنید. (هر چه تیغه ها به یکدیگر نزدیک شود، کره نرمتر خواهد شد) (شکل ۶)

سپس سیلندر را به سمت جلو کشیده و زمانی که دوتیغه با یکدیگر برخورد کردند پیچ آچارخور ۱۰ را سفت کنید. تیغه متحرک را با دست بچرخانید اگر تیغه ها با هم در گیر بود پیچ آچارخور ۱۰ را کمی شل کرده و سیلندر را کمی به عقب ببرید (توجه کنید که تیغه ها باید به صورت آزاد چرخش کنند ولی نایستی برای کره گیری نرم فاصله بین آنها بیشتر از ۰/۲ میلی متر باشد این حالت نرم ترین حالت کره گیری است)



شکل ۶- نحوه تنظیم فاصله تیغه ها

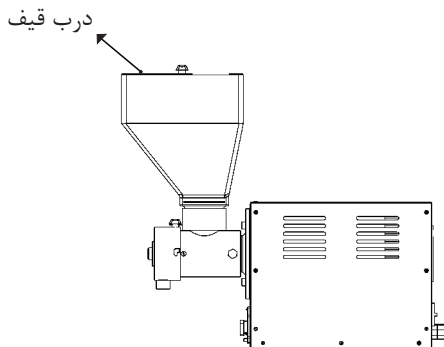
۵- هد خروجی را روی تیغه ثابت قرار دهید توجه کنید که پین های روی تیغه ثابت باید درون شیارهای روی هد قرار گیرند و با کمی چرخش هد پین ها در محل موردنظر قفل شوند. سپس پیچ سر پلاستیکی روی هد را محکم کنید (شکل ۷).



شکل ۷- مونتاژ هد خروجی

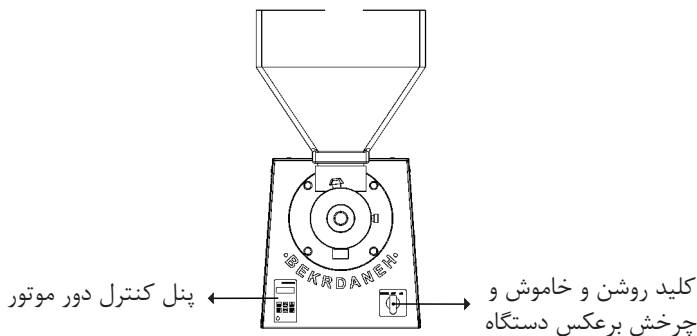
◀ نحوه راه اندازی دستگاه

- حتماً سر راه برق ورودی دستگاه از یک محافظ یخچال استفاده کنید.
- ۱- قیف را درون ورودی سیلندر قرار داده و دانه مورد نظر را درون قیف بریزید.
- ۲- درب محفظه قیف را روی قیف قرار دهید.



۳- دور موتور را روی عدد مورد نظر تنظیم نمایید، سپس کلید اصلی را روی وضعیت ON قرار دهید. برای کره گیری نرم، دور موتور را روی بیشترین عدد قرار دهید. (با چرخاندن پیچ تنظیم سرعت می توانید سرعت را کم و زیاد کنید)

۴- جهت روشن کردن دستگاه آن را روی وضعیت ON قرار دهید.



۵- پس از چند ثانیه بایستی کره از لوله هد خروجی دستگاه خارج شود.

« کره گیری از دانه کنجد

برای عمل کره گیری از دانه کنجد حتما بایستی از کنجد تفت داده و پوست کنده شده (کنجد مخصوص ارده گیری) استفاده کنید.

سپس قیف را بر روی دستگاه قرار داده و دریچه کشویی قیف را ببندید و دانه ی کنجد را درون قیف بریزید، تیغه ها را در نرم ترین حالت (نزدیک ترین فاصله) تنظیم کنید سرعت چرخش بر روی سرعت بالا تنظیم کرده و دستگاه را روشن کنید. پس از روشن شدن دستگاه قسمت دریچه کشویی قیف را باز کرده و کره گیری خود را شروع کنید. توجه داشته باشید که برای خاموش کردن دستگاه ابتدا دریچه ی قیف را بسته و اجازه دهید تا تمامی کنجد های داخل سیلندر بیرون بیاید و در آخر دستگاه را خاموش کنید. در صورت عدم ورود کنجد به دستگاه می توانید از میله بازکننده بر روی درب قیف استفاده کنید.



◀ نکات مهم هنگام کار با دستگاه

- دانه استفاده شده برای کره گیری حتما باید تفت داده شده و مخصوص کره گیری باشد.
- از تمیز بودن دانه ورودی و عدم وجود اشیاء خارجی و یا پوسته های سفت (پوسته بادام) اطمینان حاصل کنید تا به دستگاه آسیب نرسد.
- به هیچ عنوان در زمانی که دستگاه روشن می باشد، دست خود را درون قیف نبرید .
- هنگامی که در حین کره گیری دستگاه گیر کرد و ماردون دستگاه قفل شد، بایستی بلافاصله دستگاه را خاموش کنید و **۱ ثانیه** کلید چرخش برعکس (REV) را نگه داشته تا مسیر خروجی کره باز شود سپس مجدد دستگاه را روشن کنید. چرخش برعکس را بیش از **۱ ثانیه** فعال نکنید زیرا باعث می شود خمیر کره به ورودی قیف نفوذ کند و باعث چسبندگی دانه ها شده و دانه ها پایین نرود.
- توجه داشته باشید که فاصله دو تیغه به نحوی تنظیم شود که به هیچ عنوان تیغه ها با یکدیگر برخورد نداشته باشند.
- اگر در حین کار دستگاه گیر کند و اپراتور دستگاه را خاموش نکند، اینورتر به صورت اتوماتیک موتور را خاموش می کند. برای راه اندازی مجدد در این حالت بایستی دو شاخه دستگاه را از برق جدا کرده و پس از **۱ دقیقه** مجدداً دستگاه را به برق متصل کنید.
- در صورتی که دستگاه چندین بار گیر کرد، حتماً مورد بررسی شود در غیر اینصورت احتمال آسیب به اینورتر وجود دارد.
- عدم خروج کره از هد دستگاه می تواند به دلایل زیر باشد:
- استفاده از دانه خام و تفت داده نشده که معمولاً باعث قفل شدن ماردون و خطای اینورتر می شود.
- وجود داشتن پوسته و شی خارجی فلزی و سنگین داخل دانه ها



◀ سرویس و نگهداری

- حتماً از یک محافظ یخچال سر راه ورودی دستگاه استفاده کنید. (برای جلوگیری از تاثیر نوسانات برق)
- هر دو هفته یکبار آچارکشی انجام شود.
- اگر از یک نوع دانه (به عنوان مثال بادام) کره گیری می کنید ، زمانی که بخواهید دانه مورد نظر را تغییر دهید (به عنوان مثال پسته استفاده کنید) ابتدا کاملاً دستگاه را تمیز نموده و سپس کره گیری از دانه بعدی را شروع کنید.
- در صورتی که بیش از دو روز از دستگاه استفاده نمی کنید، دستگاه را تمیز نمایید.
- پس از شستشوی قطعات، آن ها را خشک کرده و مونتاژ نمایید.
- به هیچ عنوان هنگام کار با دستگاه بر روی آن کاور پلاستیکی یا پارچه ای قرار ندهید.
- هر دو هفته یکبار پیچ های مغزی روی ماردون را از سوراخ های تعبیه شده بر روی فلانچ آچارکشی کنید. (در صورت شل شدن پیچ های نگهدارنده ماردون حین عمل کره گیری ، ماردون دستگاه به سمت جلو حرکت کرده و تنظیم تیغه ها به هم می خورد)
- هر هفته یکبار پیچ آلن مغزی نگهدارنده تیغه ثابت را که در سمت جانبی جلوی سیلندر می باشد را محکم و آچارکشی کنید در صورتی که این پیچ شل باشد در حین عمل کره گیری هد دستگاه به همراه تیغه ثابت شروع به چرخش می کند.



◀ خدمات پس از فروش

مشتری گرامی در صورت عدم دریافت پاسخ سوالات خود در دفترچه راهنما و یا بروز هر گونه مشکل در روند کار با دستگاه می‌توانید با شماره های زیر در روزهای کاری از ساعت ۸-۱۶ تماس بگیرید.

امور گارانتی و خدمات پس از فروش

۰۹۱۳۷۳۴۸۶۶۱ (آقای مهدی نبی)

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵-۶ داخلی ۲۱

رفع مشکلات و مسائل الکتریکی

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵-۶ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهربانی)