



دستگاه کره ساز هایپر مارکت بکردانه

مدل BHM 100





فهرست

- ۱ مقدمه ◀
- ۲ مشخصات دستگاه ◀
- ۲ وسایل جانبی دستگاه ◀
- ۳ معرفی قطعات ◀
- ۴ پنل کنترل دور موتور ◀
- ۴ نحوه تنظیم سرعت موتور ◀
- ۶ روش باز کردن قطعات ◀
- ۹ روش مونتاژ کردن قطعات ◀
- ۱۳ نحوه راه اندازی دستگاه ◀
- ۱۴ کره گیری از دانه کنجد ◀
- ۱۵ نکات مهم هنگام کار با دستگاه ◀
- ۱۶ نحوه تنظیم مجدد دسته تنظیم زبری و نرمی کره ◀
- ۱۸ سرویس و نگهداری ◀
- ۱۸ خدمات پس از فروش ◀

مقدمه

مشتری گرامی،

گروه تولیدی بکردانه به پشتوانه تیم طراحی و تولید توانا و سال‌ها تجربه در طراحی و ساخت ماشین‌آلات صنایع غذایی و خطوط تولید، توانسته است هر روز به هدف خود که رضایت صد درصدی مشتری از محصولات است نزدیکتر شود.

گروه تولیدی بکردانه موفق به طراحی و تولید دستگاه‌های روغنگیر، کره گیر، ارده گیر، میوه خشک کن و آسیاب در سایزها و کاربرد های متفاوت و دیگر ماشین آلات وابسته گشته و توانسته است با تولید دستگاه های متنوع پاسخگوی نیاز مشتریان باشد.

لازم به ذکر است که در تولید این محصولات از بهترین آلیاژها که در مقابل سایش از مقاومت بالایی برخوردارند استفاده شده است و تمامی قطعات با دقت‌های بالا و با به کارگیری به روزترین ماشین آلات و تکنولوژی صنعتی موجود تولید شده‌اند.

گروه تولیدی بکردانه موفق به اخذ گواهینامه بین‌المللی مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 و نشان کیفیت اروپا CE گشته است.

گروه تولیدی بکردانه از حسن انتخاب و اعتماد شما کمال تشکر را دارد و وظیفه خود میدانند با تولید کالای با کیفیت و زیبا و جلب رضایت شما، پاسخگوی انتخاب و اعتمادتان باشد.

● لطفا قبل از استفاده از دستگاه در ابتدا فیلم آموزشی دستگاه را مشاهده نمایید

و سپس دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.



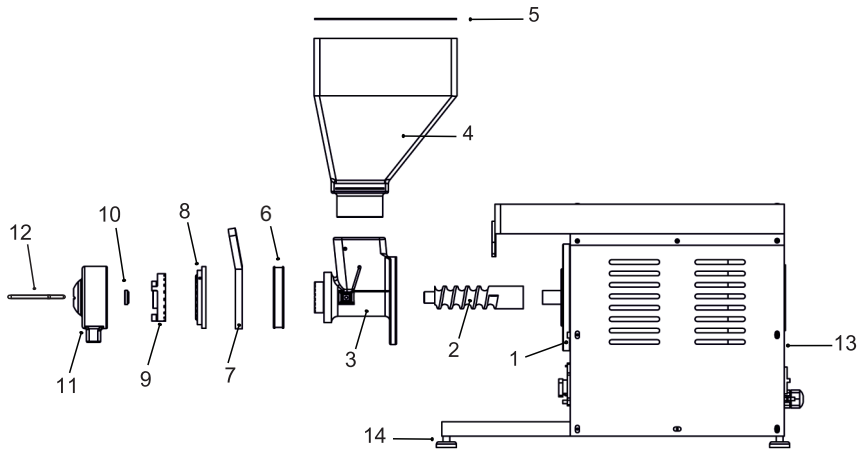
مشخصات دستگاه

مدل	BHM 100
ظرفیت	۱۰۰ کیلوگرم کره در ساعت
ولتاژ کاری	۲۲۰-۲۴۰ ولت
برق مصرفی (مدل معمولی)	۱۵۰۰ وات
برق مصرفی (مدل توربو)	۲۲۰۰ وات
ابعاد (ارتفاع*عرض*طول)	۷۰*۳۲*۶۲ سانتی متر
وزن (موتور ۲ اسب)	۳۸ کیلوگرم
وزن (موتور ۳ اسب)	۴۲ کیلوگرم
کنترل دور موتور	اینورتر
طراحی بدنه / کارکرد	پوشش تمام استیل / کم صدا

وسایل جانبی دستگاه

- آچار تیغه متحرک
- آچار آلن ۸ و ۴
- یک عدد CD آموزشی
- درب قیف
- قیف

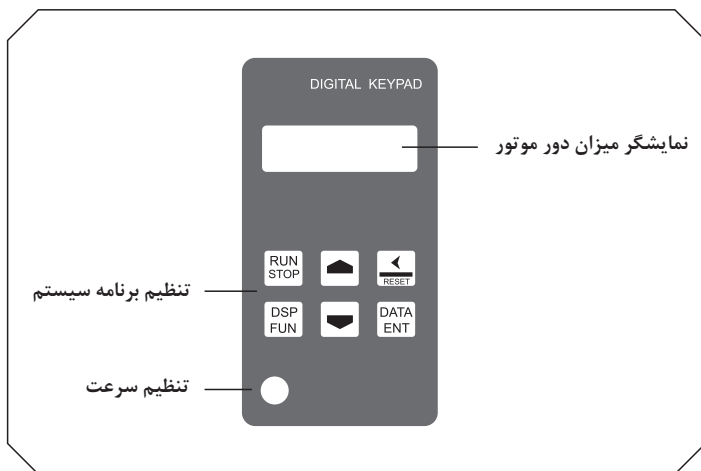
معرفی قطعات



- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| ۱- فلانچ | ۸- تیغه ثابت |
| ۲- ماردون | ۹- تیغه متحرک |
| ۳- سیلندر | ۱۰- واشر نگهدارنده تیغه متحرک |
| ۴- قیف | ۱۱- هد خروجی |
| ۵- درب قیف | ۱۲- فنر نگهدارنده هد |
| ۶- مهره تنظیم تیغه | ۱۳- شاسی و کاور |
| ۷- اهرم تنظیم زبری و نرمی کره | ۱۴- پایه |

پنل کنترل دور موتور

دور موتور دستگاه را می‌توان توسط پنلی که در شکل ۲ مشاهده می‌کنید تنظیم کرد.



شکل ۲- صفحه کلید دیجیتال تنظیم دور موتور

نحوه تنظیم سرعت موتور

با چرخاندن پیچ تنظیم سرعت می‌توانید سرعت را زیاد و کم کنید. توجه شود که قسمت تنظیم برنامه دستگاه در کارخانه و توسط مسئول فنی برق شرکت تنظیم شده است و نیازی به تنظیم مجدد ندارد، لذا از هرگونه دست زدن به این قسمت خودداری فرمایید.



در زیر تعدادی از خطاهای معمول را مشاهده می کنید.

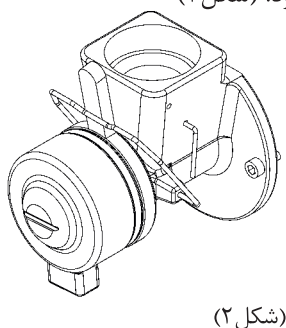
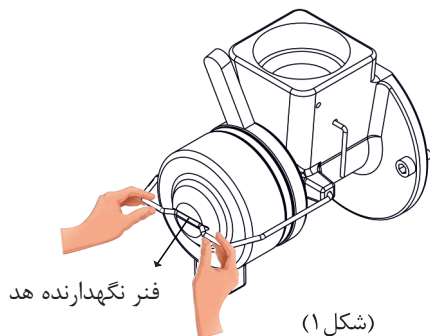
پیغام نمایش داده شده	مفهوم
Ol1	بار زیاد موتور
Ol2	بار زیاد اینورتر
LV-C	کاهش ولتاژ شدید در هنگام عملکرد
OC-C	اضافه جریان در سرعت
STOP	توقف هنگامی که فرکانس خیلی پایین است
STP1	خطای راه اندازی مستقیم

در صورت بروز هر یک از خطاهای بالا با مدیر واحد برق تماس حاصل فرمایید.

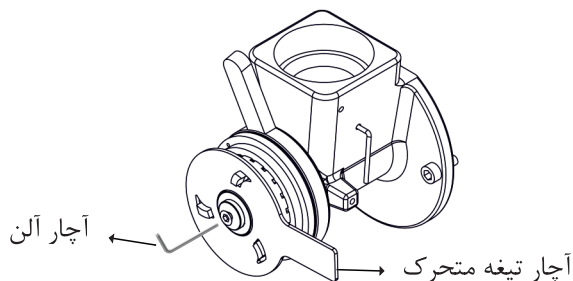
۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۶ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهربانی)

روش باز کردن قطعات

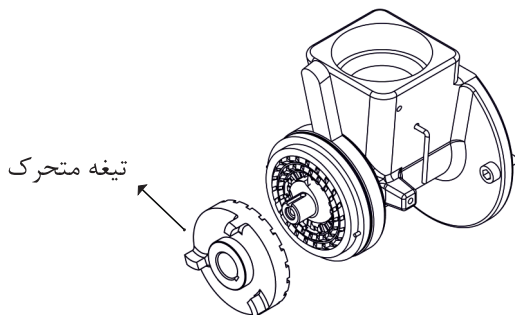
۱- ابتدا فنر نگهدارنده هد را به سمت بیرون بکشید (شکل ۱) و فنر را به سمت بالا ببرید. هد خروجی آزاد می شود. (شکل ۲)



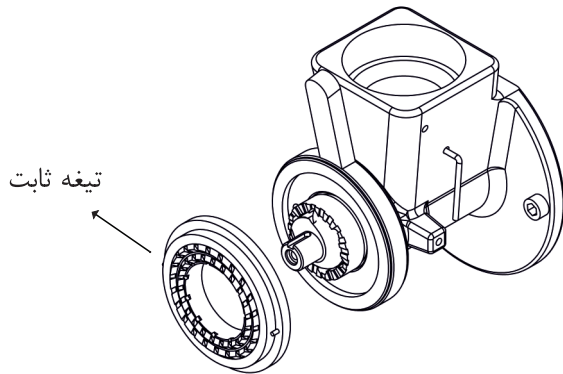
۲- با آچار تیغه متحرک، تیغه داشته و پیچ و واشر نگهدارنده را توسط آچار آلن کاملاً باز کنید.



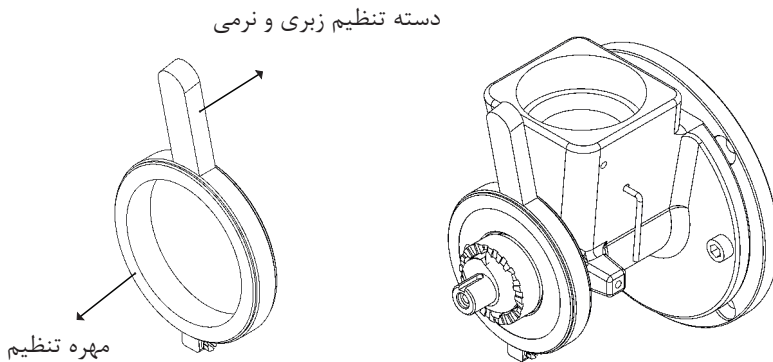
۳- تیغه متحرک از روی ماردون آزاد می شود آن را خارج کنید.



۴- تیغه ثابت را به صورت مستقیم بیرون کشیده و آن را از روی سیلندر خارج کنید.

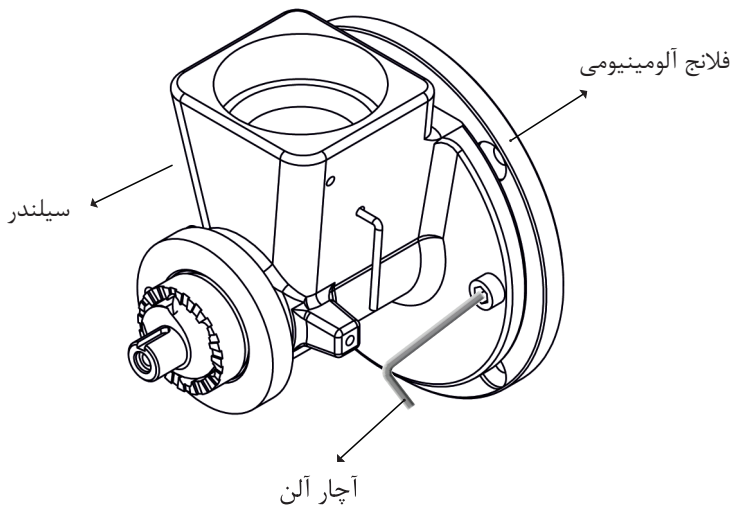


۵- مهره تنظیم دارای رزوه می باشد، آن را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا مهره به همراه دسته تنظیم زبری و نرمی از سیلندر جدا شود.
(توجه شود که به هیچ عنوان دسته تنظیم زبری را از روی مهره باز نکنید، زیرا اگر دسته از مهره تنظیم جدا شود نیاز به تنظیمات مجدد دارد)



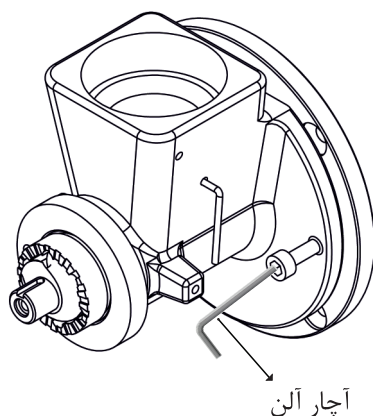
۶- سیلندر توسط ۲ عدد پیچ آلن ۱۰ محکم شده است ، پیچ ها را با آچار آلن باز کنید، تا سیلندر آزاد شود.

(توجه داشته باشید که فلانچ آلومینیومی و ماردون را به هیچ عنوان باز نکنید)



روش مونتاژ کردن قطعات

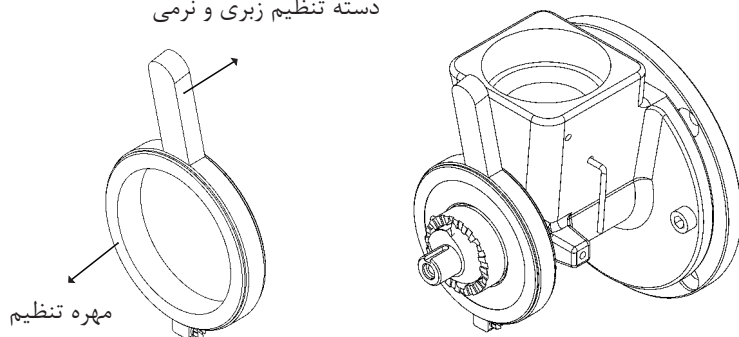
- ۱- ابتدا سیلندر را روی فلانچ قرار دهید و بوسیله دو عدد پیچ آلن استیل روی فلانچ محکم ببندید.
(شکل ۱)



شکل ۱- مونتاژ سیلندر

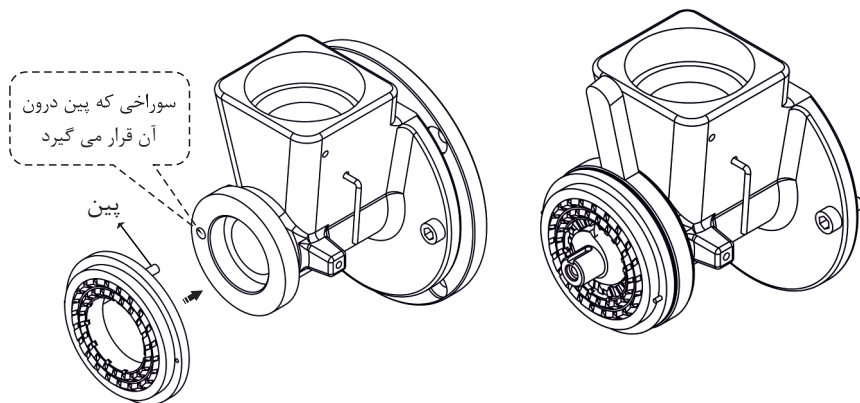
- ۲- مهره تنظیم را روی سیلندر قرار داده و آن را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا مهره بسته شود .
(دقت شود که مهره تا انتها بسته نشود و به بدنه سیلندر برخورد نداشته باشد)

دسته تنظیم زبری و نرمی



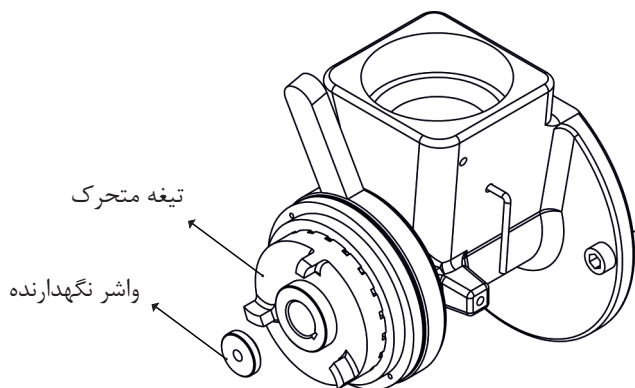
شکل ۲- مونتاژ مهره تنظیم

۳- تیغه ثابت را روی سیلندر قرار دهید (شکل ۳) دقت کنید که پشت این تیغه یک پین قرار دارد که بایستی درون حفره سیلندر قرار بگیرد تا تیغه سر جای خود بنشیند.



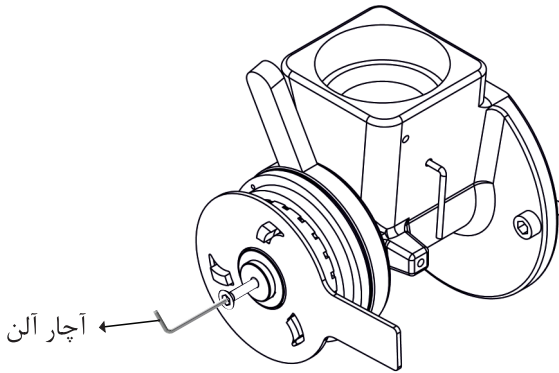
شکل ۳- مونتاژ تیغه ثابت

۴- تیغه متحرک را روی نوک ماردون مونتاژ کنید و واشر نگهدارنده را درون تیغه قرار دهید. (شکل ۴) دقت شود که خار چهارگوش در محل خود روی ماردون قرار گرفته باشد و سپس تیغه متحرک روی ماردون قرار بگیرد.



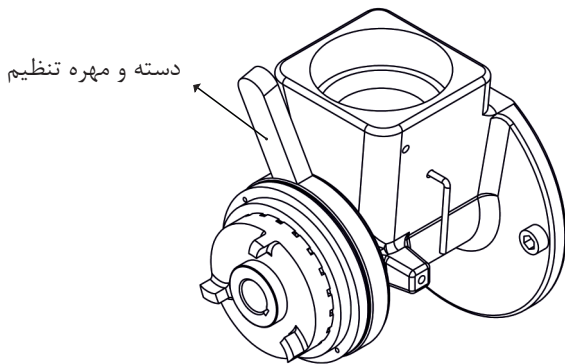
شکل ۴- مونتاژ تیغه متحرک

۵- تیغه متحرک را با آچار مخصوص گرفته و واشر نگهدارنده را توسط پیچ آلن سر مخروطی 6 کاملاً محکم کنید. (شکل ۵)

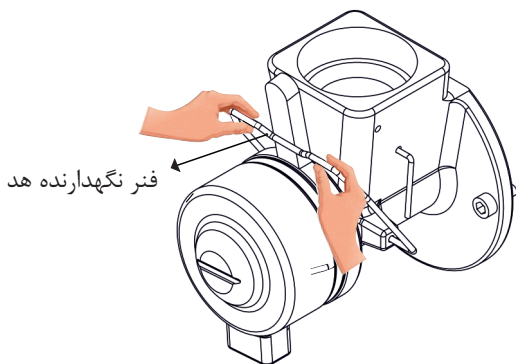


شکل ۵- مونتاژ واشر نگهدارنده

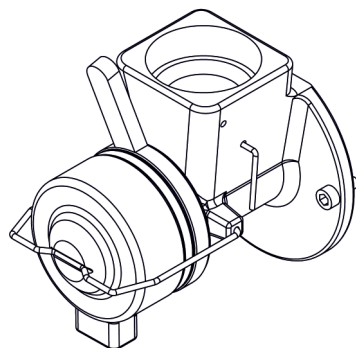
۶- مهره و دسته تنظیم را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا تیغه ثابت و تیغه متحرک به یکدیگر برخورد کند.
(توجه شود که به هیچ عنوان دسته تنظیم زبری را از روی مهره باز نکنید، زیرا اگر دسته از مهره از مهره تنظیم جدا شود نیاز به تنظیمات مجدد دارد)



۷- هد خروجی دستگاه را روی تیغه ثابت قرار دهید ، فنر نگهدارنده را درون سیلندر قرار داده و به سمت پایین بکشید (شکل ۱) تا دقیقاً روی هد قرار بگیرد. (شکل ۲) دو عدد پین روی تیغه ثابت وجود دارد که باید درون حفره های روی هد خروجی قرار بگیرد.



(شکل ۱)

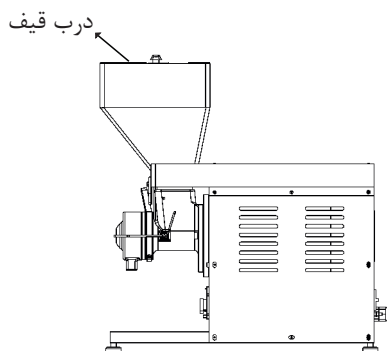


(شکل ۲)

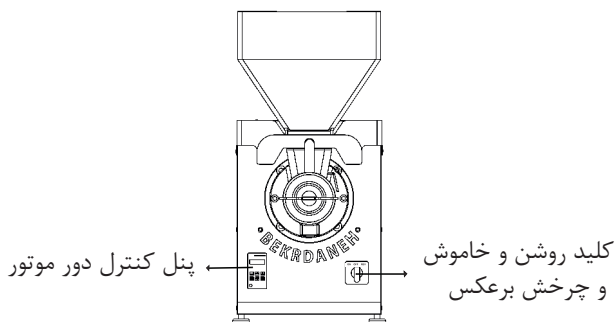
مونتاژ هد خروجی

نحوه راه اندازی دستگاه

- قیف را روی سیلندر قرار داده و دانه مورد نظر را درون قیف بریزید.
- درب محفظه قیف را روی قیف قرار دهید به طوری که سوراخ روی درب، در جلوی قیف قرار بگیرد.



- فیوز اصلی را در پشت دستگاه و در وضعیت **ON** قرار دهید.
- سپس کلید روشن و خاموش و خاموش برعکس **ON** قرار دهید.





- برای تنظیم زبری یا نرمی کره دسته تنظیم را به سمت چپ یا راست بچرخانید.
(هر چه تیغه ها به یکدیگر نزدیک تر شود، کره نرم تری به دست می آید. با چرخاندن دسته به سمت چپ فاصله تیغه ها کمتر شده و کره نرم تر می شود و برعکس)
- دقت کنید که در صورتی که دسته تنظیم را بیش از حد به سمت چپ بچرخانید، ممکن است تیغه ها با یکدیگر درگیر شوند. (صدای درگیر شدن تیغه ها شنیده می شود) در این حالت دسته را برگردانید تا صدا قطع شود.

کره گیری از دانه کنجد

برای عمل کره گیری از دانه کنجد حتما بایستی از کنجد تفت داده شده و پوست کنده شده (کنجد مخصوص ارده گیری) استفاده کنید. جهت کره گیری از کنجد ابتدا قیف را بر روی دستگاه قرار داده و دریچه کشویی قیف را ببندید و دانه ی کنجد را درون قیف بریزید، تیغه ها را به حالت نرم گذاشته و دور موتور را روی سرعت بالا قرار داده و دستگاه را روشن کنید .
پس از روشن شدن دستگاه قسمت دریچه کشویی قیف را باز کرده و کره گیری خود را شروع کنید.
توجه داشته باشید که برای خاموش کردن دستگاه ابتدا دریچه ی قیف را بسته و اجازه دهید تا تمامی کنجد های داخل سیلندر خارج شود و در آخر دستگاه را خاموش کنید .

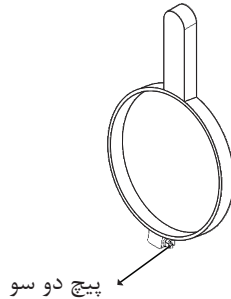


نکات مهم هنگام کار با دستگاه

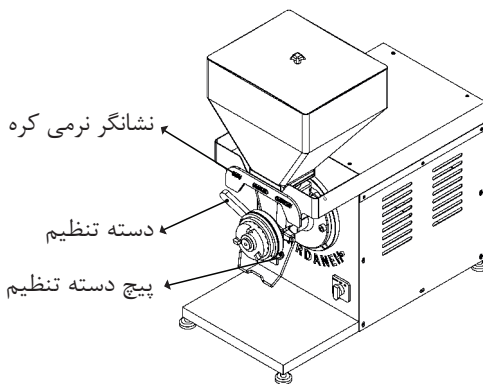
- دانه استفاده شده برای کره گیری حتما باید تفت داده و مخصوص کره گیری باشد.
- از تمیز بودن دانه ورودی و عدم وجود اشیاء خارجی و یا پوسته های سفت (پوسته بادام) اطمینان حاصل کنید تا به دستگاه آسیب نرسد.
- به هیچ عنوان در زمانی که دستگاه روشن می باشد، دست خود را درون قیف نبرید.
- هنگامی که در حین کره گیری دستگاه گیر کرد بایستی بلافاصله دستگاه را خاموش کنید و ۱ ثانیه کلید چرخش برعکس (REV) را نگه داشته تا مسیر خروج کره باز شود. سپس مجدد دستگاه را روشن کنید.
- توجه داشته باشید که فاصله دو تیغه به نحوی تنظیم شود که به هیچ عنوان تیغه ها با یکدیگر برخورد نداشته باشند.
- اگر در حین کار، دستگاه گیر کند و اپراتور دستگاه را خاموش نکند، اینورتر به صورت اتوماتیک موتور را خاموش می کند. برای راه اندازی مجدد در این حالت بایستی دو شاخه دستگاه را از برق جدا کرده و پس از یک دقیقه مجدداً دستگاه را به برق متصل کنید.
- در صورتی که دستگاه چندین بار گیر کرد، حتماً مورد بررسی شود در غیر اینصورت اینورتر آسیب می بیند.

نحوه تنظیم مجدد دسته تنظیم زبری و نرمی کره (در صورت بهم ریختن تنظیم کارخانه)

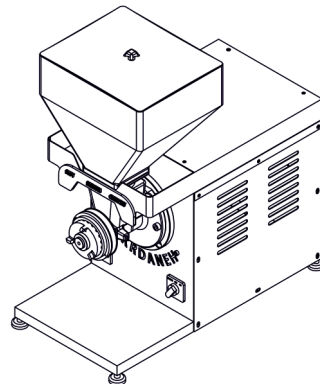
۱- برای تنظیم دسته یک پیچ دو سو زیر آن قرار دارد که با شل و سفت کردن آن می توانید دسته را تنظیم نمایید .



۲- ابتدا قطعات دستگاه را باز نموده و کاملاً تمیز کنید سپس زمانی که سیلندر ، مهره تنظیم ، تیغه ثابت تیغه متحرک و واشر نگهدارنده را سوار کردید، مهره تنظیم را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا تیغه ثابت و متحرک به هم برخورد کند. (شکل ۱) سپس پیچ دسته تنظیم را شل کنید و آن را روی مهره نگهدارنده قرار دهید و دسته را به سمت چپ بچرخانید به صورتی که دسته پایین تر از حالت نرم روی پلکسی قرار بگیرد سپس پیچ را محکم کنید، در این حالت دو تیغه کاملاً با یکدیگر درگیر می باشند. (شکل ۲)

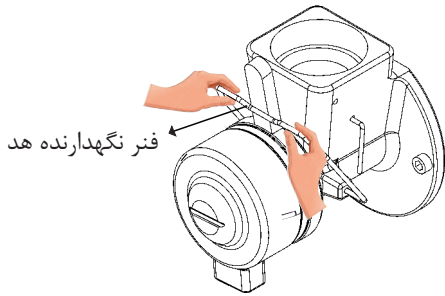


(شکل ۲)

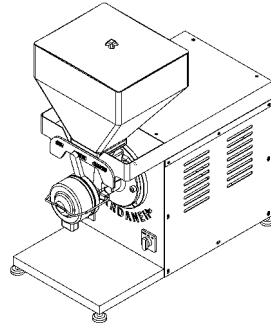


(شکل ۱)

۳- دسته تنظیم را به سمت راست بچرخانید تا روی حالت متوسط قرار بگیرد (شکل ۱)
هد خروجی دستگاه را روی تیغه ثابت قرار داده و سپس فنر نگهدارنده را به سمت پایین بکشید (شکل ۲)
تا دقیقاً روی هد قرار بگیرد.

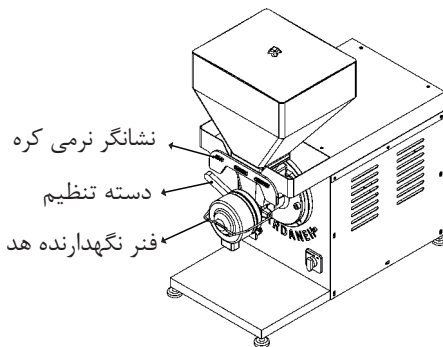


(شکل ۲)

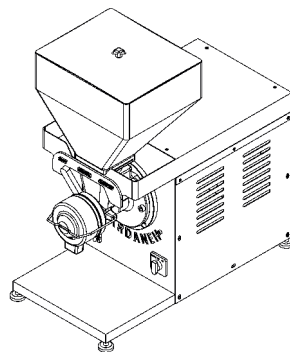


(شکل ۱)

۴- کلید دستگاه را روی **ON** قرار دهید، دسته تنظیم را به سمت چپ بچرخانید تا دو تیغه با یکدیگر برخورد کند، (توجه: زمانی که صدای برخورد تیغه ها را متوجه شدید، دسته تنظیم باید در فاصله بین حالت نرم کره و فنر نگهدارنده قرار گرفته باشد و وقتی که دسته را به سمت راست می چرخانید و روی حالت نرم کره قرار می گیرد، دو تیغه نایستی با یکدیگر برخورد داشته باشند). (شکل ۱)
در غیر اینصورت پیچ دسته تنظیم را شل نموده و به سمت چپ بچرخانید تا زیر حالت نرم کره قرار بگیرد، مجدداً پیچ دسته تنظیم را سفت کنید. (شکل ۲)



(شکل ۲)



(شکل ۱)



سرویس و نگهداری

- هر دو هفته یکبار آچارکشی انجام شود.
- اگر از یک نوع دانه (به عنوان مثال بادام) کره گیری می کنید ، زمانی که بخواهید دانه مورد نظر را تغییر دهید (به عنوان مثال پسته استفاده کنید) ابتدا کاملاً دستگاه را تمیز نموده و سپس کره گیری از دانه بعدی را شروع کنید.
- در صورتی که بیش از دو روز از دستگاه استفاده نمی کنید، دستگاه را تمیز نمایید.
- پس از شستشوی قطعات، آن ها را خشک کرده و مونتاژ نمایید.
- به هیچ عنوان هنگام کار با دستگاه بر روی آن کاور پلاستیکی یا پارچه ای قرار ندهید .
- دو عدد پیچ مغزی روی ماردون دستگاه قرار دارد که ماردون را روی شافت موتور ثابت می کند، این دو پیچ را حداقل هر ۱۰ روز یکبار آچارکشی کنید.

خدمات پس از فروش

مشتری گرامی در صورت عدم دریافت پاسخ سوالات خود در دفترچه راهنما و یا بروز هر گونه مشکل در روند کار با دستگاه می توانید با شماره های زیر در روزهای کاری از ساعت ۸-۱۶ تماس بگیرید.

امور گارانتی و خدمات پس از فروش

۰۹۱۳۷۳۴۸۶۶۱ (آقای مهدی نبی)

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵ داخلی ۲۱

رفع مشکلات و مسائل الکتریکی

۰۳۱-۴۵۴۸۸۸۸۵ داخلی ۲۲ (آقای مهندس مهرابی)